

广州天波 小型立式注塑机生产厂家 番禺立式注塑机生产厂家

产品名称	广州天波 小型立式注塑机生产厂家 番禺立式注塑机生产厂家
公司名称	广州市天波塑料机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区禺山大道西南双玉村双坑工业区
联系电话	13501470033

产品详情

天波注塑机——立式注塑机生产厂家

三、 刚刚接入电源，小型立式注塑机生产厂家，使注塑机启动时，应注意电机的转向，如油压起不来，有可能是电机的方向接反，番禺立式注塑机生产厂家，这时须调整相线的顺序，确保电机的转向正确。

四、 注塑机一般设有机械安全装置、电气安全装置、液压安全装置，严禁在无任何一种安全装置的情况下对注塑机进行操作、使用。

五、
电子尺的位置在出厂前已经设定好，或安装时由相关技术人员现场设定，一旦调整好，不宜再重新变动

六、 电路内部检测功能，操作人员不得擅自使用。立式注塑机生产厂家

天波注塑机——立式注塑机生产厂家

分型线

确定分型线的位置是设计硅橡胶注压模具的前几个步骤之一。排气主要是通过位于分型线上的槽沟来实现的，这样的槽沟必经处在注压胶料到达的区域内。这样有助于避免内部产生气泡和降低胶接处的强度损失。

由于LSR粘度较低，分型线必须，以免造成溢胶。即便如此在定型的制品上还常能看见分型线。脱模受制品的几何尺寸和分型面位置的影响。将制品设计成稍有倒角，bmc立式注塑机生产厂家，有助于保证制品对所需的另一半模腔有一致的亲合力。立式注塑机生产厂家

天波注塑机——立式注塑机生产厂家

i 液压射出，滑板立式注塑机生产厂家，适用于精密硅胶制品，主要有以下特点：

- v 特殊设计的射出单元更适合LSR的成型
- v 可调节的多段式精密模具电热温控
- v 针对LSR设计用水冷式封闭射嘴
- v 全新水冷式LSR用料管组
- v 优化设计的隔热板，防止模具热量的散失
- v 双滑板或圆盘设计，取放件方便，提升安全性的同时提高生产效率30%-50%
- v 可选配伺服系统，节能、精密、反应速度快
- v 可选配真空装置，防止产品气泡立式注塑机生产厂家

广州天波-小型立式注塑机生产厂家-番禺立式注塑机生产厂家由广州市天波塑料机械制造有限公司提供。“立式注塑机,熔喷布机,塑封机”选择广州市天波塑料机械制造有限公司，公司位于：广州市番禺区禺山大道西南双玉村双坑工业区，多年来，天波机械坚持为客户提供好的服务，联系人：杨经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。天波机械期待成为您的长期合作伙伴！