

北京法国PCM污泥输送泵 古德维实

产品名称	北京法国PCM污泥输送泵 古德维实
公司名称	北京古德维实机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市朝阳区东三环南路21号
联系电话	13718078250

产品详情

法国PCM螺杆泵

法国PCM螺杆泵的选择

螺杆泵的品质螺杆泵的种类较多，相对而言，进口的螺杆泵设计合理，材质精良，但价格较高，服务方面有的不到位，法国PCM污泥输送泵品牌，配件价格高，订货周期长，可能影响生产的正常运行。国内生产的大都仿进口产品，产品质量良莠不齐，在选用国内生产的产品时，在考虑其的时候，选用低转速，长导程，法国PCM污泥输送泵哪家好，传动量部件材质优良，法国PCM污泥输送泵代理商，额定寿命长的产品。

确保杂物不进入泵体湿污泥中混入的固体杂物会对螺杆泵的橡胶材质定子造成损坏，所以确保杂物不进入泵的腔体是很重要的，很多污水厂在泵前加装了粉碎机，也有的安装格栅装置或滤网，阻挡杂物进入螺杆泵，对于格栅应及时清捞以免造成堵塞。法国PCM污泥输送泵

想要了解更多，请快快拨打图片上的电话吧~~~~

法国PCM螺杆泵

法国PCM螺杆泵磨损原因分析

螺杆磨损五点原因:

1、每种塑料，都有一个理想塑化的加工温度范围，应该控制料筒加工温度，使之接近这个温度范围。粒

状塑料从料斗进入料筒，首先会到达加料段，在加料段必然会出现干性磨擦，当这些塑料受热不足，熔融不均时，很易造成料筒内壁及螺杆表面磨损增大。同样，在压缩段和均化段，如果塑料的熔融状态紊乱不均，也会造成磨损增快。

2、转速应调校得当。由于部分塑料加有强化剂，如玻璃纤维、矿物质或其他填充料。这些物质对金属材质的磨擦力往往比熔融塑料的大得多。在注塑这些塑料时，如果用高的转速成，则在提高对塑料的剪切力的同时，亦将令强化相应地产生更多被撕碎的纤维，被撕碎的纤维含有锋利末端，令磨损力大为增加。无机矿物质在金属表面高速滑行时，其刮削作用也不小。所以转速不宜调得太高。

3、螺杆在机筒内转动，物料与二者的摩擦，使螺杆与机筒的工作表面逐渐磨损:螺杆直径逐渐缩小，机筒的内孔直径逐渐加大。这样，螺杆与机筒的配合直径间隙，随着二者的逐渐磨损而一点点加大。可是，由于机筒前面机头和分流板的阻力没有改变，这就增加了被挤塑物料前进时的漏流量，即物料从直径间隙处向进料方向流动量增加。结果使塑胶机械生产量下降。这种现象又使物料在机筒内停留时间增加，造成物料分解。

4、物料中如有碳酸钙和玻璃纤维等填充料，能加快螺杆和机筒的磨损。

5、由于物料没有塑化均匀，或是有金属异物混入料中，使螺杆转动扭矩力突然增加，这种扭矩超出螺杆的强度极限，使螺杆扭断。这是一种非常规事故损坏。法国PCM污泥输送机

法国PCM螺杆泵的设计参数

(1)安装倾角()。安装倾角指螺旋泵轴对水平面的夹角。它直接影响泵的效率 and 流量。据有关资料介绍，北京法国PCM污泥输送机，倾角每增加一度，效率大约降低3%。一般认为倾角在 $30^{\circ} \sim 40^{\circ}$ 为经济。

(2)间隙。间隙指螺旋叶片与外壳之间的间隙。间隙越小，水漏损失就越小，泵的效率就越高。

(3)转速(n)。螺旋泵的转速较慢，一般为 $20 \sim 80$ r/min。实验资料证明：螺旋泵的外径较大时，转速宜减小。

(4)提升高度(H)。螺旋泵只有提升高度，而没有压水高度。它的提升高度一般为 $3 \sim 8$ m。

(5)螺旋叶片直径(D)。泵的叶片直径越大，其效率越高，螺旋泵的叶片直径与泵轴直径的比例为2:1。

(6)头数(Z)。头数指螺旋叶片的片数，一般为 $1 \sim 4$ 片。它们相隔一定的间距环绕泵轴螺旋上升。头数越多，泵效率也越高。对于一定直径的螺旋泵，每增加一个叶片头数，提升能力约增加20%。

(7)导程和螺距。螺旋叶片环绕泵轴螺旋上升 360° 所经轴向距离，即为一个导程。法国PCM污泥输送机

想要了解更多，请快快拨打图片上的电话吧~~~~

北京法国PCM污泥输送机-

古德维实由北京古德维实机电设备有限公司提供。北京古德维实机电设备有限公司是北京 怀柔区 ,机械及工业制品项目合作的见证者,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在古德维实领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创古德维实更加美好的未来。