

锂电池铝导辊 莱森精密机电 铝导辊

产品名称	锂电池铝导辊 莱森精密机电 铝导辊
公司名称	东莞市莱森精密机电有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市南城街道商业中心二期百充中心B座303号
联系电话	13650871237

产品详情

镜面辊主要质量的决定因素2

而對於此類狀況，有相當多的鏡面輥同行業會與客戶說很高的強度產品，可是經對國內數家輥筒產品的實際檢測，其多數強度都維繫在58-60度右左；所以我們對鏡面輥的表面品質規定。一般是由鉻層的薄厚及強度來決定的，而這些，全是有很多年叢事輥筒表面生產加工的經驗來判斷，一般客戶是很難在這層面進行一個有益的剖析的，如表面鉻層品質不夠硬，其表面的對生產、PP、PMMA、PET這些片板才產品就會有實質性的影響，鋰電池鋁導輥，而這便是產生輥筒不耐用度的關鍵要素。鋁導輥

镜面辊加工要求

鋁導輥一般鏡面輥有以下工藝規定：一、組件電焊焊接：組焊內板、軸、襯套、堵板、內管等，內管做靜均衡40g之內，內管劃旋向，焊扁過流道。二、配車、裝、電焊焊接：配車內管、規格與外管過盈0.4mm，HV300鋁導輥，兩幅板倒焊縫角15X30度，鋁導輥廠家，打磨拋光內管，清渣、檢驗內管規格與外管內徑規格是不是相適應，套及時，待冷卻收縮後，整體組焊。（注：45焊前加溫，焊後保溫）三、退火、粗車、淬火：退火理，工藝調質，鋁導輥，多種去應力，粗車留餘量，做靜均衡，大於40g，必須計算借偏量，上車床借車。淬火：表層強度規定HRC58°—60°，輥面龜裂紋。

在通常情況下，鏡面輥裝入機架的時分，是不會任意地拆開下來的，但延伸鏡面輥的運用壽數。科學的辦法是將鏡面輥筒內的油類或水類放出來，然後把鏡面輥通入防銹類的油品。要運用的時分再把大型鏡面輥從油品類中放出，除去油以及清潔潔淨，然後再按正常的辦法運用。鏡面輥的耐用性與實習用料及選材、內構造組合計劃、加工技能斷定、熱處理技能等有着十分接近的聯系。我們都希望機器能有更長的壽數，這就離不開我們平常對它的維護。鋁導輥

鋰電池鋁導輥-萊森精密機電(在線諮詢)-鋁導輥由東莞市萊森精密機電有限公司提供。東莞市萊森精密機電有限公司為客戶提供“卷材張力糾偏控制系統,台灣精銳減速機,氣脹軸/鋁導輥,離合器”等業務,公司擁有“萊森精密,利迅科技”等品牌,專注於行業設備等行業。在東莞市南城街道商業中心二期百充中心B座303號的名聲不錯。歡迎來電垂詢,聯系人:周先生。