

# 不锈钢管材拉丝机 管材拉丝机 宝亿科技

产品名称	不锈钢管材拉丝机 管材拉丝机 宝亿科技
公司名称	东莞市宝亿自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇九门寨社区三门口路27号
联系电话	13650005386

## 产品详情

### 抛光行业相关小知识——磨具粒度

注:比 14# 粗的磨粒及比 W3.5 细的微粉很少使用, 方管管材拉丝机, 表中未列出。磨料粒度的选择, 主要与加工表面粗糙度和生产率有关。粗磨时, 磨削余量大, 要求的表面粗糙度值较大, 锌合金管材拉丝机, 应选用较粗的磨粒。因为磨粒粗、气孔大, 磨削深度可较大, 砂轮不易堵塞和发热。精磨时, 管材拉丝机, 余量较小, 不锈钢管材拉丝机, 要求粗糙度值较低, 可选取较细磨粒。一般来说, 磨粒愈细, 磨削表面粗糙度愈好。

企业视频展播, 请点击播放

视频作者: 东莞市宝亿自动化科技有限公司

## 铝铸件的抛光和氧化

### 3. 铸造模具尺寸

铸造模具的几何形状和尺寸应符合铸件图样的规定。

铸造模具的尺寸公差应按GB/T6414-1999的规定执行。有特殊规定和要求时, 须在图样上注明。

铸造模具有形位公差要求时, 可参照表5; 其标注方法按GB/T15114-1994的规定。

铸造模具的尺寸公差不包括铸造斜度, 其不加工表面: 包容面以小端为基准, 被包容面以大端为基准; 待加工表面: 包容面以大端为基准, 被包容面以小端为基准, 有特殊规定和要求时, 须在图样上注明

抛光材料种类比较多，一般分为：抛光蜡，抛光布轮，尼龙轮，麻轮，线轮，风轮，杂布轮，沙纸，沙带，等等。抛光材料的种类非常多。抛光材料是用于被抛的物质，研磨抛光玻璃、金属、皮革、半导体、塑料，宝石.玉器.不锈钢的研磨抛光等。

如玻璃抛光采用氧化铁红氧化金属、氧化铝、碳酸钡、白垩、陶土、硅藻土等粉状混合物，与水等配合成悬浮液后使用。

不锈钢管材拉丝机-管材拉丝机-宝亿科技由东莞市宝亿自动化科技有限公司提供。东莞市宝亿自动化科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！