

汕头冲孔机 炬成五金机械 自动冲孔模具

产品名称	汕头冲孔机 炬成五金机械 自动冲孔模具
公司名称	佛山市禅城区炬成五金加工厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内
联系电话	18566082370

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：佛山市禅城区炬成五金加工厂

近来，自动冲孔模具，数控机床与工业机器人的配合使用更使得智能生产或者“无人化”工厂成为发展趋势。数控一代和智能一代是信息化和工业化深度融合的产物，数控冲孔机，可以看到机械产品的数控化和智能化具有鲜明的特征、本质的规律，可以普遍运用于各种机械产品，可以引起机械产品的升级换代，引起机械工业的深刻变革。这也是现在提出“数控一代”和“智能一代”概念的缘由和根据。

我国的数控产业规模都比较小，缺乏相关产业链的支撑。加上数控产品同质化导致的价格恶-竞争，产品利润率都处于较低水平，因此能够支持的软件开发团队规模更是非常有限。

机器的特征：液压联合冲剪机是采用液压传动，是目前国内联合冲剪产品，能对板材、方钢、圆钢、工字钢进行剪切、冲孔、模剪、并配备剪切挡料装置。

机器的应用范围：液压联合冲剪机是集多种功能于一体的钣金及型材加工设备，广泛用于钢结构加工生产

机体积小，移动方便，汕头冲孔机，操作简单具有冲孔快而准等特点，可冲管厚1.0（可根据客户要求定制）以下圆孔、方孔，椭圆孔、菱形孔、弧口、梅花孔，枪尖等，也可根据客户要求制定模具孔型，枪尖模具，圆钢冲孔机厂，直角模具，百叶窗模具，全孔半孔一次成型，不需二次加工。广泛应用于不锈钢防盗网加工行业，冲孔加工行业

全自动冲孔机，其与传统冲床相比，无论是在机械结构上，还是控制系统及功能上都有极大的突破。整体自动校正冲孔模具自带刻度尺定位杆，给冲孔带来了极大的方便，是冲孔行业先进的模具。如何维护数控液压管材冲孔机，才能保证数控液压管材冲孔机的工作性能及数控液压管材冲孔机的使用寿命呢？在数控液压管材冲孔机维护方面，需要做哪些工作？

- 1、工作油液每一年更换一次，其中一次更换时间不应超过三个月；
- 2、滑块应经常注润滑油，立柱外表露面应经常保持清洁，每次工作前应先喷注机油；
- 3、油液进行严格过滤后才允许加入油箱；
- 4、每半年校正检查一次压力表；
- 5、在公称压力500T下集中载荷大允许偏心40mm，偏心过大易使立柱拉伤或出现其它不良现象；
- 6、机器较长期停用，应将各加一厂表面擦洗干净并涂以防锈油；
- 7、不锈钢管材冲孔机必须经过学习，掌握设备的结构、性能，熟悉操作规程并取得操作许可方可独立操作；
- 8、模具时要紧牢固，上、下模对正，保证位置正确，用手搬转机床试冲（空车），确保在模具处于良好情况下工作；
- 9、检查数控液压管材冲孔机各传动、连接、润滑等部位及防护保险装置是否正常，装模具螺钉必须牢固，不得移动；
- 10、正确使用不锈钢管材冲孔机上安全保护和控制装置，不得任意拆动；
- 11、不锈钢管材冲孔机取动时或运转冲制中，操作者站立要恰当，手和头部应与冲孔机保持一定的距离，并时刻注意冲头动作，严禁与他人闲谈；
- 12、冲制长体零件时，应设制安全托料架或采取其它安全措施，以免掘伤；
- 13、工作结束时及时停车，切断不锈钢管材冲孔机电源，擦拭机床，整理环境。

汕头冲孔机-炬成五金机械-自动冲孔模具由佛山市禅城区炬成五金加工厂提供。佛山市禅城区炬成五金加工厂坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。炬成五金——您可信赖的朋友，公司地址：广东省佛山市禅城区石湾街道金澜南路农业银行后面首层1号首层内，联系人：董经理。