

# 元件蚀刻 云浮蚀刻加工 兴之扬元件蚀刻

|      |                     |
|------|---------------------|
| 产品名称 | 元件蚀刻 云浮蚀刻加工 兴之扬元件蚀刻 |
| 公司名称 | 东莞市兴之扬电子科技有限公司      |
| 价格   | 面议                  |
| 规格参数 |                     |
| 公司地址 | 广东省东莞市万江区流涌尾        |
| 联系电话 | 13416858111         |

## 产品详情

### 稀有蚀刻厂未来发展路,环保重中之重

稀有蚀刻厂未来发展路,环保重中之重稀有蚀刻厂要想有好的发展未来，把握好蚀刻行业的商机之路，一定要在蚀刻技术及环保节能上下苦功夫。因为现在都提倡：建设绿色生态城。稀有蚀刻技术在发达国家已有30-40年的发展，的蚀刻技术多掌握在一些他们手中，国内蚀刻零件的需求只能靠进口，发达国家消费水平高，相应的劳务费用、原料价格等原因，使得进口的产品交期长、成本超高，困扰中国企业的发展！随着中国经济的快速发展，中国制造的品质已接近国际要求，越来越多的国内外企业选择在中国采购。蚀刻行业也不例外，近10年的发展诞生了大大小小几百家稀有蚀刻厂，蚀刻技术也在不断提高，蚀刻产品应用越来越广，需求越来越大，拉动蚀刻行业的发展！但经济的发展也影响着生态环境，这是关系到人民生活健康质量的问题。蚀刻是一种重污染的行业，如果任其废水排放，将严重影响周围生态环境，未来治污保洁的成本将是企业生产利润的几十倍甚至几百倍！所以稀有金属蚀刻行业未来发展路，不是规模有多大，不是创造多少利润，而是环保工作！我们要的是经济利益和社会利益双丰收，只有把环保工作做好了，才能谈经济利益！才能谈发展！

### 五金蚀刻钢片的连接点有哪几种？

一、外凸式：五金蚀刻厂家引见，外凸试衔接点设计次要是使用于标牌，手机外壳，产品的外壳等外表键，外观看上去不可有毛边、凹点等缺陷。外凸试计也有两种方式，一种是资料厚度大于0.3时，衔接点可以设计为正面半刻，反面才有衔接点，方便打磨等方式去掉；另一种是厚度小于0.3时，衔接点不可半

刻。

二、内凹式：五金蚀刻剖析，内凹式设计次要使用于功用性产品，边缘的小凹点不影响产品的功用。资料的厚度不同衔接点的大小也不同，资料越薄，金属蚀刻衔接点越小，资料越厚，蚀刻衔接点越大。

能够影响蚀刻工艺品质量的因素都有哪些呢？

1、蚀刻工艺品的方式：浸泡和鼓泡式蚀刻会形成较大的侧蚀，泼溅和喷淋式蚀刻侧蚀较小，尤以喷淋蚀刻效果好。

2、蚀刻液的品种：不同的蚀刻液化学组分不同，其蚀刻速率就不同，蚀刻工艺品的蚀刻系数也不同。例如：酸性氯化铜蚀刻液的蚀刻系数通常3，碱性氯化铜蚀刻液的蚀刻系数可到达4。近来的研讨标明，以为根底的蚀刻零碎可以做到简直没有侧蚀，到达蚀刻的线条侧壁接近垂直。这种蚀刻零碎正有待于开发。