

# 不锈钢蚀刻加工 横沥不锈钢网 兴之扬蚀刻加工厂

产品名称	不锈钢蚀刻加工 横沥不锈钢网 兴之扬蚀刻加工厂
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

### 304蚀刻不锈钢带的介绍方法

304蚀刻不锈钢带日本于2003年开端研制的面向市场的200系列不锈钢，当前的首要出产厂家为NTK，其产物按含镍量的分歧分为NTK-D10，NTK-D9和NTK-D7等商标。NTK-D7是一种含镍量比304低、含锰量比304高并含铜的奥氏体不锈钢。因为锰的很多参加，镍含量降低到2%~4%，然则，因为铬含量为16%~18%，能包管不锈钢应有的耐蚀性，具有和304根本一样的机械功能和耐侵蚀性。NTK-D7的大问题是废钢治理。因为NTK-D7钢没有磁性，在废钢收受接管时很难与304分隔。因而，早年期的运用到废钢的分类必需树立1套科学的系统治理系统，以处理高锰、高磷、含铜废钢的再生问题。

兴之扬腐蚀不锈钢网片小编给大家介绍什么是湿式蚀刻技术：

早期的蚀刻技术是利用特定的溶液与薄膜间所进行的化学反应来除薄膜未被光阻覆盖的部分，而达到蚀刻的目的，这种蚀刻方式也就是所谓的湿式蚀刻。因为湿式蚀刻是利用化学反应来进行薄膜的去除，而化学反应本身不具方向性，因此湿式蚀刻过程为等向性，一般而言此方式不足以定义3微米以下的线宽，但对于3微米以上的线宽定义湿式蚀刻仍然为一可选择采用的技术。

湿式蚀刻之所以在微电子制作过程中被广泛的采用乃由于其具有低成本、高可靠性、高产能及优越的蚀刻选择比等优点。但相对于干式蚀刻，除了无法定义较细的线宽外，湿式蚀刻仍有以下的缺点：1)需花费较高成本的反应溶液及去离子水；2)化学药品处理时人员所遭遇的安全问题；3)光阻附着性问题；4)气泡形成及化学蚀刻液无法完全与晶圆表面接触所造成的不完全及不均匀的蚀刻。

金属蚀刻网片平滑度差的原因有哪些？要如何解决呢？下面兴之扬不锈钢网片蚀刻加工小编和大家一起

来探讨哦！

杂质含量太高；三氯化铁质量差；活化不良；添加剂含量不足；氯离子浓度太高；磷酸离子浓度低；材料晶粒粗大；解决方法：加强活化过程；定期补加添加剂；添加磷酸；更换溶液；更换材料；

兴之扬是一家专注于精密蚀刻加工的深圳厂家，多年来成长为大型精密蚀刻加工厂。拥有6条自动化蚀刻生产线，日产量可达3000m<sup>2</sup>；20余年经验工程师，工艺精湛；进口加工与检测设备，精度高质量稳定；获得ISO9001与ISO14001双证书，同国际化标准接轨，是一家有实力的精密金属蚀刻加工厂家。