

## 200KTS280 42机封 适用广一泵业配套机封

产品名称	200KTS280 42机封 适用广一泵业配套机封
公司名称	天津市正元多邦泵业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	天津市南开区 南开区密云路北方城三区9栋14号 1-4楼
联系电话	13602199488

### 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：天津市正元多邦泵业有限公司

弹簧压缩量一定要按规定进行，不允许有过大或过小的现象，误差 $\pm 2\text{mm}$ ，压缩量过大增加端面比压，摩擦热量过多，造成密封面热变形和加速端面磨损，压缩量过小动静环端面比压不足，则不能密封。安装动环密封圈的轴（或轴套）端面及安装静环密封圈的密封压盖（或壳体）的端面应倒角并修光，以免装配时碰伤动静环密封圈。机械密封启动前进行静压试验，检查机械密封是否有泄漏现象。若泄漏较多，应查清原因设法消除。如仍无效，则应拆卸检查并重新安装。一般静压试验压力用2-3公斤/平方厘米。

一般悬臂泵的轴套直接用叶轮压紧固定，采用键传动。安装时，可根据习惯，250KTS500-38A机封，先将整套密封套装到轴上，装上泵盖，固定密封压盖。注意轴封垫和压盖垫要安装到位。将泵盖与悬架固定后，安装键、叶轮等其它零件。紧固固定压盖的螺母时，要均匀拧紧各螺母，以免压盖偏斜。紧固螺母后注意检查压盖与轴之间间隙是否均匀，如果有干涉，需拆卸调整，以免导致密封损伤。

机械密封静止部件的组装：(1)将防转销装入密封端盖相应的孔内;(2)将静环密封圈套在静环上，将静环装入密封端盖内，要注意使防转销进入静环凹槽内。安装压盖时，注意不要使静环碰轴。螺栓应分几次均匀拧紧。机械密封旋转部件组装：将机械密封的旋转部件依照先后次序逐个组装到轴上。若有轴套，则要在外面把机械密封的旋转部件依次组装到轴套上，然后将装有机械密封旋转部件的轴套装到轴上。

200KTS280-42机封-适用广一泵业配套机封(图)由天津市正元多邦泵业有限公司提供。天津市正元多邦泵业有限公司是从事“机械密封,水泵轴封,水泵,水泵配件,不锈钢密封件,机封,密封”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：郑艺惠。