

# 走心机供应商 津特机械贸易

产品名称	走心机供应商 津特机械贸易
公司名称	津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司业务部
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)
联系电话	18917295609 18917295609

## 产品详情

### 刀架

刀架上又分为四个部分，主要是车刀、侧面动力头、端面以及副轴端面方向的固定座，接下来就来讲解一下。

车刀的位置在主轴的刀架上能够对车槽、车外径等工艺进行良好的操作。侧面动力进行的是铣、钻、攻的加工。端面以及副轴端面的固定座主要是用来对一些部件进行铣、钻、攻的作用。

欢迎新老客户前来选购！！！！！！！！！！

走心机在加工效率和加工精度上比数控车床有了质的飞跃，走心机供应商，由于采用双轴排布刀具，极大地减少了加工循环时间，通过缩短排刀与对向刀具台的刀具交换时间，多重刀具台重叠功能，螺纹切屑有效轴移动重叠功能，二次加工时的直接主轴分度功能，实现空走时间的缩短。切屑刀具一直是在主轴与工件夹紧部位加工，保证了加工的精度恒定不变。目前市场上走心机的最大加工直径为42mm，在精密轴类加工市场有很大优势。该系列机床可配备自动送料装置，实现单台机床的全自动化生产，减少人工成本和产品不良率。非常适合于精密轴类零件的大批量生产。

走心机可以实现一次装卡完成全部或者大部分加工工序，从而大大缩短产品制造工艺链。这样一方面减少了由于装卡改变导致的生产辅助时间，同时也减少了工装夹具制造周期和等待时间，能够显著提高生产效率；制造工艺链的缩短和产品所需设备的减少，以及工装夹具数量、车间占地面积和设备维护费用的减少，能够有效降低总体固定资产的投资、生产运作和管理的成本；装卡次数的减少避免了由于定位基准转化而导致的误差积累。同时，车铣复合加工设备大都具有在线检测的功能，可以实现制造过程关

键数据的在位检测和精度控制，从而提高产品的加工精度。

走心机供应商-津特机械贸易(在线咨询)由津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司提供。“国际贸易,转口贸易”选择津特机械贸易（上海）有限公司苏州分公司，公司位于：苏州市吴中区越溪街道吴中大道2288号6幢B1-1F(102室)，多年来，津特机械贸易坚持为客户提供好的服务，联系人：王总。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。津特机械贸易期待成为您的长期合作伙伴！