

# 物美价廉外六角镀锌螺栓 现货

产品名称	物美价廉外六角镀锌螺栓 现货
公司名称	慈溪市周巷中利五金配件厂
价格	2.00/件
规格参数	是否提供加工定制:是 样品或现货:现货 标准类型:国标
公司地址	暂无
联系电话	暂无

## 产品详情

是否提供加工定制	是	样品或现货	现货
标准类型	国标	标准编号	按要求
品牌	中利	类别	外六角螺栓
螺纹规格	齐全	螺纹公差	按要求
应用范围	连接紧固	表面处理	镀锌
材料等级	碳钢	产品等级	4.8--8.8
头型	外六角形		

### 公司简介：

慈溪市周巷中利五金配件厂拥有冷墩,搓丝等各类机械加工车床.(普通和专用车床60多台)常年生产各种注油螺栓、套管、各类五金小杂件的专业厂家,产品基本销往美国市场和国内脚轮生产企业,凭着高质量、低价格和良好的信誉,深受国内外客户的青睐。

今想通过函电与贵司寻求合作机会,开阔国内外脚轮市场,我们期待与您的合作。

### 生产范围：

常年生产各种非标注油螺栓、嵌入式膨胀螺栓、嵌入式膨胀螺母、钢套、各类五金小杂件。

### 标准规格：

产品符合国际标准。可来件来样加工。

材质：	碳钢	形状：	外六角形
-----	----	-----	------

品牌：	中利	等级：	4.8--8.8
螺杆长度：	50--400 ( mm )	表面处理：	镀锌

## 产品简介：

螺栓：由头部和螺杆（带有外螺纹的圆柱体）两部分组成的一类紧固件，需与螺母配合，用于紧固连接两个带有通孔的零件。这种连接形式称螺栓连接。如把螺母从螺栓上旋下，又可以使这两个零件分开，故螺栓连接是属于可拆卸连接。

### 一般分类及特殊螺栓

按连接的受力方式分：分普通的和有铰制孔用的。普通的主要承载轴向的受力，也可以承载要求不高的横向受力。铰制孔用的螺栓要和孔的尺寸配合，用在受横向力时。

按头部形状分：有六角头的，圆头的，方形头的，沉头的等等。其中六角头是最常用的。一般沉头用在要求连接后表面光滑没突起的地方，因为沉头可以拧到零件里。圆头也可以拧进零件里。方头的拧紧力可以大些，但是尺寸很大。

另外为了满足安装后锁紧的需要，有头部有孔的，杆部有孔的，这些孔可以使螺栓受振动时不至松脱。

有的螺栓没螺纹的光杆要做细，叫细腰螺栓。这种螺栓有利于受变力的联结。

钢结构上有专用的高强度螺栓，头部会做大些，尺寸也有变化。

另外有特殊用处的：t形槽螺栓用，机床夹具上用的最多，形状特殊，头部两侧要切掉。地脚螺栓，用于机器和地面连接固定的，有很多种形状。u形螺栓，如前述。等等。

还有焊接用的专用螺柱，一头有螺纹一头没，可以焊在零件上，另一边直接拧螺母。

### 螺栓性能等级的含义：

钢结构连接用螺栓性能等级分3.6、4.6、4.8、5.6、6.8、8.8、9.8、10.9、12.9等10余个等级，其中8.8级及以上螺栓材质为低碳合金钢或中碳钢并经热处理（淬火、回火），通称为高强度螺栓，其余通称为普通螺栓。螺栓性能等级标号有两部分数字组成，分别表示螺栓材料的公称抗拉强度值和屈强比值。例如：

性能等级4.6级的螺栓，其含义是：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达400mpa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.6；
- 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $400 \times 0.6=240$ mpa级

性能等级10.9级高强度螺栓，其材料经过热处理后，能达到：

- 1、螺栓材质公称抗拉强度达1000mpa级；
- 2、螺栓材质的屈强比值为0.9；

### 3、螺栓材质的公称屈服强度达 $1000 \times 0.9=900\text{mpa}$ 级

螺栓性能等级的含义是国际通用的标准，相同性能等级的螺栓，不管其材料和产地的区别，其性能是相同的，设计上只选用性能等级即可。

强度等级所谓8.8级和10.9级是指螺栓的抗剪切应力等级为8.8gpa和10.9gpa

#### 连杆螺栓断裂的原因

柴油机的连杆螺栓是一次性使用的，不允许重复使用。如果重复使用连杆螺栓，由于受力较大，螺栓拉长，极易造成轴瓦由于螺栓紧固力量不足而发生滚瓦烧瓦事故；同时由于紧固力量不足，轴瓦和曲轴轴颈的配合间隙增大，导致机油压力低，造成轴瓦的过度磨损而出现烧瓦事故。柴油机系高强度柴油机，连杆受冲击负荷较大，较普通的柴油机大许多，连杆螺栓重复使用极易导致断裂，打坏发动机气缸体，导致发动机报废。有的单位虽然更换了连杆螺栓，也出现了断裂故障，有个别的发动机在运行中连杆螺栓突然断裂。

#### 故障的原因：

装配时扭紧力矩过大，用力不均匀。由于装配中没有严格的配用扭力扳手，具体扭紧力矩又不太了解，认为越紧越好；紧固连杆螺栓用较长的加力杆，扭紧力矩过大，超过了螺栓材料的屈服极限，使连杆螺栓出现屈服变形，使之在冲击载荷的作用下因过度的伸长而断裂。应强调的是，广定要按标准扭紧连杆螺栓，千万不能认为越紧、力量越大越好。

柴油机的连杆分多种级别，在检修中应注意不能换用不同级别的连杆。如果在检修中由于马虎不仔细将连杆盖搞乱、错装，会造成连杆大头结合面的配合不紧密，在发动机运行中会造成连杆盖松动而导致连杆螺栓的断裂。wd615系列柴油机连杆大头为斜切口型，斜切角呈 $45^\circ$ ，连杆盖和连杆大头结合面采用 $60^\circ$ 锯齿形定位结构，这种结构具有贴合紧密、定位准确、可靠、结构紧凑的特点。如果在维修中将连杆盖搞乱、错装，势必会造成结合面锯齿定位不好，极易造成发动机在工作中连杆盖的松动，而导致连杆螺栓的断裂。

柴油机在运行中出现飞车故障或活塞在气缸内烧死的故障，将连杆螺栓拉断。如果发动机在使用中出现过飞车的故障，应对发动机做一次全面检查，最好更换连杆螺栓；如果在运行中个别气缸出现过较严重的拉缸，在更换气缸活塞组件时也应将连杆螺栓更换。

材质问题、加工缺陷及热处理工艺问题也会导致连杆螺栓在发动机运行中出现断裂。

#### 预防措施

每次运行12000km进行二级保养时，均应拆卸发动机油底壳，检查发动机轴瓦的使用情况，如果发现个别轴瓦间隙过大，应更换，更换同时也应更换连杆螺栓。平时运行中如果发现发动机运行不平稳，有异响，也应及时停车检查。

每次维修中应对新更换的连杆螺栓进行检查，应注意螺栓的头部、导向部分、螺纹各部是否有裂纹或凹痕，螺纹的牙齿形状、螺距是否异常，有异常情况应坚决不用。

装配连杆盖时，应用扭力扳手，按规定标准扭紧，防止扭力过大、过小。

选用配套厂生产的连杆螺栓。

产品展示：

欢迎新老客户来电咨询，订购！

联系方式

慈溪市周巷中利五金配件厂应国军先生(厂长)

地址：中国浙江慈溪市周巷镇海江村

邮编：315335

传真：0574 63493700 免费试用电子传真

移动电话：013968289218

电话：86 0574 63496188

公司主页：<http://zl63496188.cn.alibaba.com>