

眉山液压支柱 小型液压支柱 特力重工

产品名称	眉山液压支柱 小型液压支柱 特力重工
公司名称	安徽特力重工矿山机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿州市埇桥区城东街道宿灵路北側
联系电话	13485578877

产品详情

大家使用任何一款设备都会非常的关注他们的安全性，下面我们就来了解下如何提高单体液压支柱的安全性。

单体液压支柱为恒阻式支柱，它可以与各种顶梁配合，也可以作主柱使用。可供煤矿一般机械化采煤或炮采工作面支护顶板用，也可供综合机械化采煤工作面端头支护或其他临时性支护使用。液压支柱，采用国内先进的EDA防腐工艺，使活柱体表面防腐能力成倍增加。在使用时，即使是活柱体表面刺伤或严重磕碰，而使基体裸露也不会造成基体大面积腐蚀或镀层脱落。本产品外观颜色为军绿色，采用锌镍，表面军绿钝化，涂有机硅，小型液压支柱，其防腐能力是镀锌磷化工艺的3倍以上，由于采用锌镍复合镀层，使活性基柱与镀层之间的电位差降低，不易形成原电池，当镀层受到冲击破坏时，产生自我保护能力，适合炮采工作面使用。采用柱塞悬浮式技术原理，活柱内腔的密封盖承受工作阻力的五分之四，立柱的受力仅为五分之一。从而大大提高了支柱的稳定性和安全性，提高了支柱的支撑高度，承载能力和抗偏载能力。单体液压支柱无圆弧焊缝，无内泄漏，用肉眼直接观察，支柱一旦泄漏，可随时更换支柱，使支柱变得更安全，单体液压支柱厂家，避免了支柱因存在内泄而造成的支柱虚顶和繁琐的检测工作，使用更安全。液压支柱三用阀设计于手把阀体上，注液时三用阀不随活柱升高，操作方便。

安徽特力重工矿山机械制造有限公司生产调度绞车、双速绞车、回柱绞车、运输绞车、耙斗装岩机、液压支柱、矿车、提升绞车、刮板机等矿山机械产品和零配件。

单体液压支柱是常用的矿用设备。一般有以下两个特点：

- 1、工作行程大，安全管理成本低：每个规格可替代传统活塞式单体支柱2-4个规格，减少了由于工作面采高和巷道受顶板、底板移进量的变化需要换不同型号单体支柱的频次，降低了工人劳动强度和支柱额外备用数量zy12。
- 2、支护强度高，安全稳定性好：支柱无承载焊缝，同时支柱采用悬浮式技术原理，高压液产生的悬浮力直接作用在顶盖端，液压支柱管现货，达到工作阻力的五分之四，立柱受力仅为五分之一，大大提高了

支柱支护的稳定性和偏载能力。

安徽特力重工矿山机械制造有限公司生产调度绞车、双速绞车、回柱绞车、运输绞车、耙斗装岩机、液压支柱、矿车、提升绞车、刮板机等矿山机械产品和零配件。

单体液压支柱的无腔油液压力是怎么一回事。

液压双作用支柱是在原DZ型支柱的基础上，在手把体部位又增设了一个注液阀。当向三用阀注液时支柱提腿、移架。单体液压支柱支柱活塞采用高密封性能密封装置，不仅增加密封线宽度，还将工作液直接引入密封圈内，利用其自动补偿性，产生与传统液压支柱截然不同的密封效果，密封性能好，使用寿命长。提升力大，对于抗压强度低的软地板，可配备具有调心功能的大底座——。DW、DWH矿用液压支柱均为外注恒阻式支柱，其结构基本相同，只是在防腐工艺上有所区别，眉山液压支柱，DW型支柱油缸采用镀铜，活柱体采用镀锌镍合金和高耐蚀钝工艺，从理论上讲，压力油进入油缸无杆腔时，在活塞上形成一个推力 $F_{无}$ ，使活塞产生向有杆腔移动的趋势，矿用液压支柱因为油缸有杆腔回油关断，腔内油液迅速形成背压，使活塞两端受力平衡而静止不动，此时 $F_{有}=F_{无}$ ，而无腔油液压力因活塞受力面积不同而不同，即 $P_{有}>P_{无}$ 。

安徽特力重工矿山机械制造有限公司生产调度绞车、双速绞车、回柱绞车、运输绞车、耙斗装岩机、液压支柱、矿车、提升绞车、刮板机等矿山机械产品和零配件。眉山液压支柱-小型液压支柱-特力重工(推荐商家)由安徽特力重工矿山机械制造有限公司提供。安徽特力重工矿山机械制造有限公司是安徽宿州，采掘设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在特力重工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创特力重工更加美好的未来。同时本公司还是从事提升机，提升绞车，提升机厂家的厂家，欢迎来电咨询。