

输送机配重块 鸡西配重块 荣腾机械

产品名称	输送机配重块 鸡西配重块 荣腾机械
公司名称	铜陵荣腾机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省铜陵市铜官区铜都大道北段720号
联系电话	13866515564

产品详情

配重铅块广泛应用于各个行业

配重铅块广泛应用于各个行业，尤其是运动、休闲行业，配重块加工，是田径用品中较高的产品。专门用于运动员或者体育锻炼者在体育锻炼时锻炼四肢力量和耐力。一般分有绑腿铅块、绑胳膊铅块和胸部铅块。

配重铅块一般在跑步等进行体育锻炼的时候带着，但时间不宜过长，长期绑沙袋会使肌肉僵化失去爆发力。负重铅块佩戴是阶段性训练。

带蓝色的银白色重金属，熔点327.502 °C，沸点1740 °C，密度11.3437克/立方厘米，比热容 0.13 kJ/(kg · K)，硬度1.5，质地柔软，抗张强度小。由于铅的密度比较大，所以一般情况下，人们把铅作成配重铅块用作体育锻炼，配重块批发，类似的负重产品还有沙袋等。

铅主要用于制造铅蓄电池；铅合金可用于铸铅字，做焊锡；铅还用来制造性辐射、X射线的防护设备；铅及其化合物对人体有较大毒性，并可在人体内积累。铅被用作建筑材料，用在电池中，用作和，焊锡、奖杯和一些合金中也含铅。铅还可以做成(又名达姆弹)。

配重块的出现扩大了铸件的应用范围

配重铁是将金属熔炼成符合一定要求的液体并浇进铸型里，经冷却凝固、清整处理后得到有预定形状、尺寸和性能的铸件的工艺过程。配重铁是现代机械制造业的基础工艺之一。配重铁是人类掌握比较早的一种金属热加工工艺，已有约6000年的历史。

中国约在公元前1700 ~ 前1000年之间已进入青铜铸件的全盛期，工艺上已达到相当高的水平。中国商朝的重875公斤的司母戊方鼎，战国时期的曾侯乙尊盘，西汉的透光镜，都是古代配重铁的代表产品。早期

的铸件大多是农业生产、生活等方面的工具或用具，艺术色彩浓厚。那时的配重铁工艺是与制陶工艺并行发展的，受陶器的影响很大。中国在公元前513年，铸出了世界上早见于文字记载的铸铁件—晋国铸型鼎，重约270公斤。欧洲在公元八世纪前后也开始生产铸铁件。配重块的出现，扩大了铸件的应用范围。例如在15~17世纪，德、法等国先后敷设了不少向居民供饮用水的铸铁管道。18世纪的工业革命以后，蒸汽机、纺织机和铁路等工业兴起，铸件进入为大工业服务的新时期，配重铁技术开始有了大的发展。

根据我们生活中使用配重块的越来越多，我们在型厂房、库房、场馆、畜牧场、营业性场所、高层建筑、民用住宅等都可以看到，零成本运行24小时无需人员操作，重量轻，绿色环保，无噪音，寿命长，安装简便迅捷，适用性广泛，但是我们在使用配重块的时候，转子不平衡怎么办，接下来我们一起了解下配重块转子不平衡的原因有哪些。

1. 开启风机，稳定运行后，在反映风机振动情况的M点(如轴承座等)，用测振仪测其振幅 A_0 ，记录后停机。
2. 将叶轮前盘(或后盘)圆周3等分，分别记作1点，2点，3点。
3. 在1点处夹上预先制作好的夹块P(根据风机叶轮大小确定其质量，一般为 $m_p=150\text{g} \sim 300\text{g}$)，重复步骤1，测M点振幅 A_1 。
4. 更换夹块P的位置到2点和3点，重复步骤3，依次测得M点振幅 A_2 ， A_3 。
5. 配重块作图以 A_0 为半径作圆，圆心为O，将该圆3等分，分别记作O1点，O2点，O3点;以O1为圆心， A_1 为半径作弧;以O2为圆心， A_2 为半径作弧;以O3为圆心， A_3 为半径作弧上述3条弧线分别交于B，C，D三点。
6. 作BCD的型心O4，O4点即为轻点，连接OO4并延长交圆O于O5点，O5点即为加配重铁块的点侧得O4的长度为L，则O5点配重质量为 $m_{\text{配}}=m_p \times A_0 / 2L$ 。
7. 在风机叶轮前盘(或后盘)圆周上找出实际O5点位置，将配重为 $m_{\text{配}}$ 铁块焊牢至此，风机作动平衡完成。

输送机配重块-鸡西配重块-荣腾机械由铜陵荣腾机械制造有限公司提供。输送机配重块-鸡西配重块-荣腾机械是铜陵荣腾机械制造有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：田先生。