

凯宏机电 嘉兴镀锌生产线VOC废气处理

产品名称	凯宏机电 嘉兴镀锌生产线VOC废气处理
公司名称	山东省博兴县凯宏机电设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省滨州市博兴县经济开发区天元上东城南商 铺东首
联系电话	15318206877

产品详情

焚烧炉点火安全操作规程

焚烧炉点火安全操作规程

- 1、点火前先检查天ran气管道、阀门有无泄露，各压力表压力是否正常，确认各冷却水阀门是否打开，风机油位是否正常发现异常及时通知维修部门或天ran气供应单位确
- 2、确认无误后，检查风机前后有无作业人员，然后启动焚烧炉主供热、排废、各炉区热循环风机吹扫，吹扫结束后焚烧炉操作盘上的准备指示灯闪亮，启动助燃风机，按“点火”按钮
- 3、若点火失败，必须再次吹扫，待焚烧炉操作箱上的准备指示灯闪亮后再次点火。生产结束后，按焚烧炉操作箱上的“停止”按钮，上述各风机继续运行，待初精涂固化炉各区温度均低于150，再依次关闭上述风机，关闭天ran气主管道阀门
- 5、炉区范围内，按标准配置灭火器材。
- 6、工艺调整炉温人员，必须要有责任心，时刻观察炉子的压力，镀锌生产线VOC废气处理安装，如果出现正压情况，立刻通知当班班长进行调整，否则会出现大的安全生产事故

镀锌生产线VOC废气处理操作程序及工艺

本生产线集电控、机械、化学、电化学于一体，嘉兴镀锌生产线VOC废气处理，配以气压、液压、制冷、环保等附属设施。全线运行中卷板对中同步平行等速。有极严的时间限制。必须按工艺段偏好程序，

按中央电控室指令进行操作，不得任意更改乱动。每批产品均应具有:标号、颜色、温度、厚度、速度等质量要求，编成工艺卡，各班、各工段必须根据卡上的技术数据按指令严格操作，一丝不苟

本生产线有四大工序段:引入段(开卷段);预处理段(电镀段含前后处理);涂装段(含固化冷却);引出段(收卷段，含包装)

电镀锌彩涂板

电镀锌板为基板，涂上有机涂料烘烤所得的产品为电镀锌彩涂板，由于电镀锌板的锌层薄，镀锌生产线VOC废气处理生产，通常含锌量为20/20g/m²，因此该产品不适合使用在室外制作墙、屋顶等。但因具有美丽的外观和优良的加工性能，因此主要可用于家电、音响、钢家具、室内装璜等

山东凯宏机电生产彩涂生产线，欢迎广大消费者来电咨询来图定制，各行各业莅临指导。

凯宏机电-嘉兴镀锌生产线VOC废气处理由山东省博兴县凯宏机电设备有限公司提供。山东省博兴县凯宏机电设备有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司还是从事滨州彩涂生产线设计，镀锌生产线设计，镀锌生产线设计厂家的厂家，欢迎来电咨询

。