

环保两阶造粒机厂家 炜烜环保科技

产品名称	环保两阶造粒机厂家 炜烜环保科技
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

枣阳市炜烜环保科技有限公司提醒您注意：塑料造粒机使用过程中切勿冷开车或开凉车。由于当再生塑料造粒机设备都没有“热透”（即再生塑料造粒机设备料筒内的塑料还没有完全达标要求的室温，塑料的溶体粘度很高，环保两阶造粒机厂家，此时开车，尤其是老式的再生塑料造粒机设备，有将会将螺杆折断。而新型塑料再生造粒机设备则会导致料筒或模头堵塞，影响正常的加工生产。

如何让塑料造粒机长久耐用

- 1、机器线路需要定期检查，电线有没有破皮的，每个线头螺丝是否压死。
- 2、检查塑料粉碎机腔内有无物料或其他杂物，清理干净若有时应及时。
- 3、塑料造粒机厂家检查所有传动皮带是否安装正确和情况良好，若发现皮带破损或者裂开应及时更换新的皮带，当皮带或槽轮上有油污时，及时擦净应用干净抹布。安装防护罩皮带以及皮带盘一定要（东西落在上面损坏皮带，碰到都是麻烦或者员工不小心）。
- 4、液压起顶机顶头或起顶丝杆是否退回塑料造粒机厂家每次使用时候检查，安装正确和压紧调整垫片是否。

- 5、轴承的润滑情况是否良好在使用的的时候要经常检查，定期加油轴承部位应该。
- 6、紧固件是否紧固塑料造粒机厂家检查木粉机所有，及时牢固所有松动应该（塑料粉碎机转速高，动力强，部件容易松动，双螺杆两阶造粒机厂家，抖动强使用久了，全自动两阶造粒机厂家，造成安全事故）。
- 7、是否良好检查防护装置，有不安全现象若发现防护装置，江苏两阶造粒机厂家，应及时排除。
- 8、检查出风口是否堵塞，检查清理灰尘并经常。
- 9、完之后塑料造粒机厂家的机器使用，打扫表面灰尘，保持机体干净。

塑料造粒机挤出模具到货后的开箱检查包装物完好无损：开箱后取出装箱清单，开箱检查。使用说明书等技术文件，按装箱清单的内容逐件清点模具整件、附件、工具等。

塑料造粒机挤出模具的一半技术要求和状态其成型零件一般采用不锈钢等具有抗腐蚀性的材质，挤出模具尤其在挤出物料为改性聚时。并调质至HRC24以上，以保证一定的使用寿命。不应有碰伤、划伤、毛刺、附着物以及锈蚀等缺陷。口模、定型模及其零件的工作外表应光滑。尽量防止截面的突变和滞料区。模头流道系统顺着熔体流动方向应平缓。模间各模板间相对应位置的装卸重复性误差不大于0.03mm挤出模具模头各接合面和拼合处应良好密合，各模板间应有可靠的定位。其局部间隙不得大于0.02mm

一般情况下塑料造粒机水气系统不应相互。挤出模具定型模的水管接头，定型模的冷却系统、真空系统应通常那个、不泄露。真空管接头应有明显的标志，并不得影响管路的连接。

环保两阶造粒机厂家-

炜炬环保科技(推荐商家)由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环保科技有限公司是湖北襄樊,造粒机的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在炜炬环保科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创炜炬环保科技更加美好的未来。