

精密机加工 青岛昊炬机械 精密机加工配套

产品名称	精密机加工 青岛昊炬机械 精密机加工配套
公司名称	青岛昊炬机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	城阳区王沙路1416号
联系电话	18678938998 18678938998

产品详情

机械零件是由若干个表面组成的，精密机加工工厂，研究零件表面的相对关系，精密机加工，必须确定一个基准，基准是零件上用来确定其它点、线、面的位置所依据的点、线、面。根据基准的不同功能，基准可分为设计基准和工艺基准两类。设计基准在零件图上用以确定其它点、线、面位置的基准，称为设计基准。各外圆和内孔的设计基准是零件的轴心线，非标件精密机加工，端面A是端面B、C的设计基准，内孔的轴线是外圆径向跳动的基准。

如计算机用的磁鼓、磁盘及大功率激光用的金属反光镜等，比一般切削加工精度要高1~2个等级。例如用精密车削加工的液压马达转子柱塞孔圆柱度为 $0.5\sim 1\mu\text{m}$ ，尺寸精度 $1\sim 2\mu\text{m}$ ；红外反光镜的表面粗糙度 $Ra0.01\sim 0.02\mu\text{m}$ ，精密机加工配套，还具有较好的光学性质。从成本上看，用精密切削加工的光学反射镜，与过去用镀铬经磨削加工的产品相比，成本大约是后者的一半或几分之一。精密切削但许多因素对精密切削的效果有影响，所以要达到预期的效果很不容易。

主要研究方向如下：

1. 智能结构系统
2. 智能化仪器及机械
3. 电子信息技术及应用
4. 光电技术及应用
5. 检测与控制技术
6. 计算机辅助设计与测试技术

精密仪器及机械7. 智能微机电系统技术

8. 微传感器技术及应用
9. 环境工程与地理信息技术
10. 智能文字图像识别技术及应用
11. 光电检测技术及智能化仪器
12. 微型机器人技术
13. 电子CAD技术
14. 机器人视觉与触觉
15. 动态检测技术及信号处理
16. 智能传感器技术及应用
17. 精密测量与智能化仪器
18. 虚拟仪器、网络仪器及软件无线电技术
19. 智能信息处理技术
20. 虚拟数字化家庭技术
21. 信息管理系统设计与集成技术
22. 企业间电子商务实用技术
23. 人体生物识别技术及系统
24. 通信技术与微系统

精密机加工-青岛昊炬机械-精密机加工配套由青岛昊炬机械有限公司提供。青岛昊炬机械有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。昊炬机械——您可信赖的朋友，公司地址：城阳区王沙路1416号，联系人：周民炬。