

金属冲压加工中心 群龙金属制品 金属冲压加工

产品名称	金属冲压加工中心 群龙金属制品 金属冲压加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

如何防止五金冲压加工件的损坏？

- 1) 选用五金配件的型号、规格和机能应符合国家现行标准和有关划定，并与选用塑钢门窗相匹配。
 - 2) 用紧固螺丝安装五金件，必需内设金属衬板，金属冲压加工中心，衬板厚度至少应大于紧固件牙距的两倍。不得紧固在塑料型材上，也不得采用非金属内衬。
 - 3) 五金冲压件安装后要留意保养，金属冲压加工，防止生锈侵蚀。
- 4) 五金配件金应之后安装，门窗锁、拉手等应在窗门扇入框后再组装，保证位置准确，开关灵活。

在冲压加工过程中发生脱夹现象：

异形模具的安装不合理。在模具的安装上要把异形模具安装在远离常用模具的工位上减少在冲压过程中工件与异形模具下模发生碰撞。同时对于一些不常用的异形模具不要安装在机床的转盘上，要冲压工件用到时才安装，这样可避免在冲压加工时工件与异形模具发生碰撞而脱料。

精密冲压加工是借助于常规或冲压设备的动力，使板料在模具里直接受到变形力并进行变形，从而获得一定形状，尺寸和性能的产品零件的加工技术。材料、模具和设备是冲压的三要素。

五金冲压件外发加工厂一般会对操作人员提出这6点：

1. 制定设备维修保养周期，金属冲压加工厂，调整各冲床、钻孔机、焊接机等机器的使用状态，保持

正常生产。

2. 模具部要注重开发成本，精简设计工艺，对冲床损坏模具及时进行修复，使用焊接、切割、打磨等方式，快速保证模具正常使用，保证量产周期。

3. 装模之前要做好足够的准备工作，例如冲床安装部位要清理干净，各种接口部位零件齐全，提前给模具导柱注入润滑油，装模顺序要严格按照配件顺序。

4. 生产中，冲床的冲力很大一部分会分散到弹簧上，每天检查弹簧是否正常，及时更换有不良现象的弹簧，确保冲压件的质量。

5. 定期对冲压模具进行检修，例如刀口、冲头、导柱等部位，如果出现磨损，要停机修复。

6. 对每一种产品生产制定不同的SOP手册，金属冲压加工费用，例如工序操作内容，物料的存取摆放位置，半成品的换工序运输，废料的收集流程等，保证车间内部整齐有序，工作流畅。

金属冲压加工中心-群龙金属制品(在线咨询)-金属冲压加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。佛山市群龙金属制品有限公司是一家从事“金属制品,五金模具,铰链,自动化设备,冲压加工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“群龙”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使群龙金属制品在工业制品中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！