

群龙金属制品有限公司 不锈钢冲压加工厂家 茂名不锈钢冲压加工

产品名称	群龙金属制品有限公司 不锈钢冲压加工厂家 茂名不锈钢冲压加工
公司名称	佛山市群龙金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	佛山市顺德区勒流稔海工业区永和路12号之二
联系电话	13670666499

产品详情

与机械加工及塑性加工的其它方法相比，冲压加工无论在技术方面还是经济方面都具有许多特别的优点。

1. 冲压可加工出尺寸范围较大、形状较复杂的零件，如小到钟表的秒表，不锈钢冲压加工费，大到汽车纵梁、覆盖件等，加上冲压时材料的冷变形硬化效应，冲压的强度和刚度均较高。
2. 冲压一般没有切屑碎料生成，材料的消耗较少，且不需其它加热设备，因而是一种省料，不锈钢冲压加工费用，节能的加工方法，冲压件的成本较低。
5. 投资成本低。普通的冲床价格只需要几万元，茂名不锈钢冲压加工，高速精密冲床和加工中心等设备比较成本也是比较低的。

冲压所使用的模具称为冲压模具，简称冲模。冲模是将材料（金属或非金属）批量加工成所需冲件的工具有。冲模在冲压中至关重要，没有符合要求的冲模，批量冲压生产就难以进行；没有先进的冲模，不锈钢冲压加工厂家，先进的冲压工艺就无法实现。冲压工艺与模具、冲压设备和冲压材料构成冲压加工的三要素，只有它们相互结合才能得出冲压件。五金冲压件不管是在工业中，还是在生活中都有极为广泛的应用。在工业中，可以用来汽车行业的整体冲压。在生活中，可以用来日用品冲压，家电冲压。五金冲压件在我们生活中无处不在，而五金冲压件是经过加工而成。

精密冲压件加工工艺应注意遵循原则:

5. 为了提高冲压工艺的稳定性有时需要增加工序数目，以保证冲压件的质量。例如弯曲件的附加

定位工艺孔冲制、成形工艺中的增加变形减轻孔冲裁以转移变形区等等。

6.冲裁形状简单的工件，采用单工序模具完成。冲裁形状复杂的工件，由于模具的结构或强度受到限制，其内外轮廓应分成几部分冲裁，需采用多道冲压工序。必要时，可选用连续模。对于平面度要求较高的工件，可在冲裁工序后再增加一道校平工序。

群龙金属制品有限公司-不锈钢冲压加工厂家-茂名不锈钢冲压加工由佛山市群龙金属制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市群龙金属制品有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工业制品具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!