

福州供应镀锌螺套

产品名称	福州供应镀锌螺套
公司名称	新乡市飞航紧固件有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新乡市高新区高新路10号
联系电话	18238629197

产品详情

丝套在螺纹连接中有下述优点：

丝套依其自身的弹力牢固的固定在壳体螺孔中，不需采取其他固定措施。

操作简单、安装方便、快速经济。

丝套由一根精密的不锈菱形钢丝绕成，内外螺纹之间无位移度、垂直度等位置偏差，提高螺孔位置精度。

体积小、重量轻、结构紧凑。

保护螺孔、反复多次装拆螺纹，不被损坏，效果好。

在螺纹连接中能改善载荷沿螺纹长度方向的分布状态，从而改善了螺栓的应力分布，并能抗冲击、抗震，提高螺纹连接的疲劳强度，在原有的基础上，可提高抗拉强度80%以上。

丝套表面光滑，摩擦系数小。

生产，节省原材料，适于化集中生产。

修复螺孔，简单方便，不需该变任何其他结构，供应镀锌螺套，看不出修理痕迹。

能提高接合面的密封度。

可野外操作，不需动力。

同一规格，使用丝套后粗细牙可转换。

简化结构、简化工艺、减少零件品种等作用。

钢丝螺套厂家生产的钢丝螺套应用范围广泛，并依靠长期的工作经验设计，性能良好，并具备可靠的性能。钢丝螺套多用在船舶行业、起重设备、航空工业、汽车工业以及五金电子和工业中各个产品零部件中。

1)钢丝螺套规格对尺寸的要求：

安装柄位置尺寸E取引导圈d实际尺寸的1 / 2为其公称尺寸。

自由状态下，钢丝螺套的外螺纹牙型角平分线应垂直于钢丝螺套轴线，其偏差应不大于4度。

钢丝螺套两相邻圈之间的间隙应不大于0.25倍螺距。

2)材料：钢丝螺套材料为18%铬及8%镍的奥氏体不锈钢。

3)热处理钢丝螺套应进行消除应力处理，同时可获得较高的弹性。

4)表面处理 钢丝螺套表面应进行光亮处理，不允许有毛刺、压痕、划伤和裂纹等表面缺陷。

5)锁紧性能

钢丝螺套应按GB / T 24425.6—2009中5.2的规定进行5次拧入拧出锁紧性能试验。

试验中，钢丝螺套相对于初始的安装位置在任一方向的转动均不应大于90度。

试验后，钢丝螺套非锁紧部分的螺纹精度应保持原精度。

试验后，钢丝螺套规格不应有明显的扭曲或。

试验后，钢丝螺套规格和试验螺栓不应有明显的擦伤、咬粘和磨损。

钢丝螺套规格采用的安装方式是不同的。钢丝螺套是用冷轧不锈钢丝而准确形成的螺旋线圈，呈弹簧状。其一端带径向弯曲的安装柄，在自由状态下钢丝螺套的直径比其安装螺孔的直径稍大，安装工具施加在安装柄上的扭力使其钢丝套直径变小，从而旋入螺孔中，扭力去除后，丝套回弹以紧固在安装螺孔中。由此形成了标准的内螺纹，它广泛地用于铝、镁等轻合金材料的螺纹连接上。

不同钢丝螺套规格在摩托车壳体件中，如曲轴箱体、变速箱壳体等大多是由铝合金铸造而成，其结构紧凑，但在使用和修理中螺孔经常出现滑扣现象。如此，一个完好的零件由于螺纹滑扣而被废弃，以至造成不应有的浪费，尤其是某些进口车难以买到配件更是脑火。如果采用安装钢丝螺套的方法，则绝大部分的滑扣零件都可以挽回使用。

福州供应镀锌螺套由新乡市飞航紧固件有限公司提供。新乡市飞航紧固件有限公司是一家从事“ 钢丝螺套,自攻螺套,螺纹紧固件 ” 的公司。自成立以来，我们坚持以“ 诚信为本，稳健经营 ” 的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“ 飞航 ” 品牌拥有良好口碑。我们坚持“ 服务至上，用户至上 ” 的原则，使飞航紧固件在紧固件中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司还是从事无尾螺套，无尾钢丝螺套，螺纹护套的厂家，欢迎来电咨询。