

淮北电动润滑系统厂家 合肥流遍 研发

产品名称	淮北电动润滑系统厂家 合肥流遍 研发
公司名称	合肥流遍机械润滑设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省合肥市高新区习友路深港城产业园5栋C单元
联系电话	18156052160

产品详情

电动干油泵应用广泛，适用于工程机械，建筑机械，电动润滑系统厂家，行走机械，矿山机械等工作环境恶劣，震动较大，粉尘严重的工况，也可以用于运输，机床，锻压等行业。电动干油泵是用直流电源驱动的油脂泵，它通过直流电机和机械传动使柱塞往复运动，将润滑脂不断输出。该泵大特点是内含卸荷阀，可与干油定量注油器润滑系统配合使用。通过程控器，可将润滑脂定时、定量地输送至各润滑点。该泵内置溢流阀，可有效地保护润滑系统。

如何调整电动润滑泵的压力，我们一起来学习一下吧：

- 1、溢流阀调至152MPa，为电动润滑泵系统的控制用压力，用来控制充液阀及液控单向阀的开启；
- 2、溢流阀调至275bIPa，为电动润滑泵系统的压力，起安全保护作用；
- 3、溢流阀的压力根据活动横梁及模具的重量来调整，起支承作用，防止电动润滑泵运动部分因重力作用而下行；
- 4、溢流阀控制主缸的大压力，根据电动润滑泵所压制工件的变形抗力来确定。当大工作力为25bIPa时，相当于公称力3150kN。

电动润滑泵行业投资分析报告是针对某个投资主体在电动润滑泵行业的投资行为，就其产品方案、技术方案、管理、市场以及投入产出预期进行分析和选择的一个过程。在各个投资领域中，为降低投资者的投资失误和风险，每一项投资活动都必须经过认真、严密的考量与论证。通过压缩空气的溢出带走了大量的热量，轴承可维持低温运行。在一些高温场合如冷轧连续退火机组、热轧出炉热送辊道、连铸等的应用表明，采用油气润滑后轴承温度降低30 ~

150 是可行的；在温度不太高的场合，将轴承温度降低10 ~ 40 也很容易实现，同时压缩空气通入轴承座并从轴承座中溢出也增强了轴承座的密封性能，压缩空气可使轴承座内保持0.3 ~ 0.8bar的正压，使外来的水、有化学侵蚀性的流体、有害气体、氧化铁皮及其它脏物无法侵入轴承座危害轴承。

轧机轴承通常采用串列轴承，主要装设在工作辊、中间辊和支承辊上，如冷热轧普通钢板带轧机、棒材轧机、冷热轧铝板轧机、铝箔轧机和其它有色金属板带轧机，以及平整机、光整机等等，轴承座的一个突出特点是由于负荷大，座内装配有4列圆锥滚柱轴承或4列圆柱滚柱轴承，因而整个轴承的直径和宽度相对较大；双线干油集中润滑系统主要由三大部分组成：泵站、分配器及终端阀、管路。泵站定时输出高压油脂，经双线管道送至各个分配器，双线分配器将油脂定量排向给脂管，终到达轴承等润滑点。由电动泵站组成的叫电动自动系统，通常带终端阀；由手动泵站组成的叫手动系统，不带终端阀。智能集中润滑系统是向机器机组的摩擦点供送润滑剂的系统，包括用以输送、分配、调节、冷却和净化润滑剂以及其压力、流量和温度等参数和故障的指求、报警和监控的整套装置。在润滑工作中，根据各种设备的实际工况，合理选择和设计其润滑方法、润滑系统和装置，对保证设备具有良好的润滑状况和工作性能以及保持较长的使用寿命，具有十分重要的意义。

淮北电动润滑系统厂家-合肥流遍 研发由合肥流遍机械润滑设备有限公司提供。淮北电动润滑系统厂家-合肥流遍 研发是合肥流遍机械润滑设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。