

极限滑板车七彩电镀加工 深圳瑞泓科技有限公司

产品名称	极限滑板车七彩电镀加工 深圳瑞泓科技有限公司
公司名称	深圳市瑞泓科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区燕罗街道罗田社区广田路47号A栋405
联系电话	13410735785

产品详情

什么是uv真空电镀，UV是一种电镀环保油墨，UV真空电镀简单理解就是产品要用UV油做环保电镀加工。像一些手机壳内的都是采用这种电镀方式的。不然过不了环保。个人理解。具体的可以在百度上搜搜。UV真空电镀涂料是在UV塑料涂料基础上发展起来的一种新型紫外光固化涂料。随着塑料装饰技术发展，一种塑料制品金属化装饰技术随之产生，它是利用塑料基材涂装底漆后，经真空电镀或溅涂，涂装一层金属薄膜层，再涂覆面漆而成。经过涂装的塑料表面，完全闪烁着金属光泽，显出和富丽堂皇的金属品质，根本看不出是塑料制品。塑料的金属化装饰不仅可以节约大量宝贵的金属材料，极限滑板车七彩电镀加工厂，也大大减轻了制品质量，近年来在化妆品包装瓶和包装盒、汽车车灯、酒瓶包装瓶盖、手机塑料按键、钟表外壳等制造中获得了广泛的认可和应用。UV真空电镀涂料主要由紫外光固化树脂、单体、光引发剂、色料、流平剂、附着力促进剂等组成，根据应用面分工，主要由UV真空电镀底漆和UV真空电镀面漆组成，为了匹配现代新的电镀技术，有的还加有真空电镀中涂层。

真空电镀生产厂家在真空中制备膜层，包括镀制晶态的金属、半导体、绝缘体等单质或化合物膜。虽然化学汽相沉积也采用减压、低压或等离子体等真空手段，但一般真空镀膜是指用物理的方法沉积薄膜。真空镀膜有三种形式，即蒸发镀膜、溅射镀膜和离子镀。蒸发镀膜通过加热蒸发某种物质使其沉积在固体表面，称为蒸发镀膜。这种方法早由M.法拉第于1857年提出，现代已成为常用镀膜技术之一蒸发物质如金属、化合物等置于坩埚内或挂在热丝上作为蒸发源，待镀工件，如金属、陶瓷、塑料等基片置于坩埚前方。待系统抽至高真空后，极限滑板车七彩电镀加工，加热坩埚使其中的物质蒸发。蒸发物质的原子或分子以冷凝方式沉积在基片表面。薄膜厚度可由数百埃至数微米。膜厚决定于蒸发源的蒸发速率和时间（或决定于装料量），极限滑板车七彩电镀，并与源和基片的距离有关。对于大面积镀膜，常采用旋转基片或多蒸发源的方式以保证膜层厚度的均匀性。从蒸发源到基片的距离应小于蒸气分子在残余气体中的平均自由程，以免蒸气分子与残气分子碰撞引起化学作用。蒸气分子平均动能约为0.1~0.2电子伏。

物理方法前处理：即采用喷砂的方式进行电镀前处理，喷砂机的概念就是空气带动砂材打磨产品表面，喷砂处理在电镀工艺中占有举足轻重的地位，主要功能就是把工件表面的杂质及氧化皮清除掉，使表面积增大，提高涂层的附着力，提高涂装质量;还可以分散结构体内在残余应力，达到硬化工件表面，增加零件表面对塑型变形和断裂的抵抗能力，并使工件表层产生压应力，提高其疲劳强度;使工件表面缺陷和机械加工损伤减少，降低应力集中等等。化学方法前处理：零件装挂后，直接浸于中酸洗。硫酸温度70~90℃，时间视零件表面状况而定。温度低，表面抛光蜡严重，浸渍时间应长一些。应注意的是硫酸溶液中不能带入水分。

极限滑板车七彩电镀加工-深圳瑞泓科技有限公司由深圳市瑞泓科技有限公司提供。深圳市瑞泓科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！