

公开：松下伺服驱动器维修 放大器维修 A5系列维修

产品名称	公开：松下伺服驱动器维修 放大器维修 A5系列维修
公司名称	常州凌肯自动化科技有限公司
价格	391.00/台
规格参数	二十年经验:可开票 三十位工程师:工控维修 24小时维修:维修所有品牌
公司地址	江苏省常州市武进经济开发区政大路1号力达工业园4楼
联系电话	13961122002 13961122002

产品详情

松下伺服驱动器维修 放大器维修 A5系列维修 凌肯自动化维修近30名经验丰富的维修工程师、技师队伍，24小时竭诚为所有客户服务。提供一系列负载试验设备,四通八达的配件渠道,充足的库存配件,齐全的变频器，伺服驱动器等工控技术参数资料。YASKAWA安川、三洋SANYO、松下Panasonic、三菱Mitsubishi、多摩川、欧姆龙OMRON、信浓sinano、发那科FANUC、神钢SHINKO、WACOGIKEN、艾斯迪克ESTIC、雅马哈YAMAHA、日立HITACHI、东芝TOSHIBA等国内外品牌的伺服器维修。

松下伺服驱动器维修 放大器维修 A5系列维修

步骤1：将操纵杆从空档缓慢地一直移动到一个方向的全掷位置，并观察舵机上的控制喇叭。它应沿该方向平稳，缓慢地移动，而没有跳跃或抖动。慢慢地将TX摇杆恢复到中立状态，并检查喇叭（再次，不应触摸任何东西）是否仍在正确地恢复中立状态。从另一个方向重复测试。如果松下伺服驱动器工作不平稳或返回空档，则可能是POT脏污。转到故障排除阶段2。

步骤2：用TX摇杆在两个方向上缓慢移动伺服系统，并确保松下伺服系统在两个方向上都距中立线距离相等。如果不是，请确保您的投射，子修剪和收音机的修剪设置正确。这种情况很可能是损坏或损坏的POT，但可能是齿轮脱落。转到故障排除阶段二。

步骤3：用手握住松下伺服驱动器（不要触摸控制喇叭），并左右移动TX摇杆，将其保持在随机和各种位置，每次几秒钟。同时尝试在两个方向上都保持全速行驶。当操纵杆静止不动时，伺服系统不应在这些不同的位置嗡嗡作响，振动或发出声音。如果确实如此，则POT很可能脏了。

步骤4：如果松下伺服驱动器发出嗡嗡声，不总是移动或特别发烫，则可能表示电动机卡住了，而不是锅脏了。跳至固定拉紧或冻结电机。

松下伺服驱动器故障排查维修注意事项：

这将确保伺服驱动器在其整个档位行程中循环运动，并且在这些情况下任何不良的油底壳或剥离的档位都将显示出来。确保将伺服驱动器插入设置为125%的通道。一次只能使用一块坚固的电池和一个BEC进行一次发那科伺服测试，以确保充满电。被剥夺所需功率的松下伺服驱动器可能会抖动并出现问题。