

汽车制模用品厂家 山西省制模用品厂家 隆际汇流排设计与加工

产品名称	汽车制模用品厂家 山西省制模用品厂家 隆际汇流排设计与加工
公司名称	深圳市隆际五金模具钢材有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋
联系电话	18820992211

产品详情

电极红铜排

紫铜棒因呈紫红色而得名。它不一定是纯铜，有时还加入少量脱氧元素或其他元素以改善材质和性能，因此也归入铜合金。中国紫铜加工材按成分可分为：普通紫铜(T1、T2、T3、T4)、无氧铜(TU1、TU2和高纯、真空无氧铜)、脱氧铜(TUP、TUMn)、添加少量合金元素的特种铜(铜、碲铜、银铜)四类。紫铜的电导率和热导率仅次于银，广泛用于制作导电、导热器材。紫铜在大气、海水和某些非氧化性酸(盐酸、稀硫酸)、碱、盐溶液及多种有机酸(醋酸、柠檬酸)中有良好的耐蚀性，汽车制模用品厂家，用于化学工业。有良好的导电、导热、耐蚀和加工性能，可以焊接和钎焊。含降低导电、导热性杂质较少，微量的氧对导电、导热和加工等性能影响不大，但易引起“氢病”，不宜在高温(如>370)还原性气氛中加工(退火、焊接等)和使用。

2.淬火温度过高

这是由工艺设置温度不当或控温系统误差造成，应当修正工艺温度，检修校核控温系统。

3.过回火

这是由回火温度设置过高、控温系统故障误差或炉温过高时入炉造成，应当修正工艺温度，检修校核控温系统，不高于设置炉温装入。

4.冷却不当

原因是预冷时间过长，冷却介质选择不当，淬火介质温度渐高而冷却性能下降，搅拌不良或出槽温度过高等。

解决措施：出炉、入槽等要快；掌握淬火介质冷却特性；油温60-80℃，水温30℃以下，当淬火量大而使冷却介质升温时，应添加冷却淬火介质或改用其它冷却槽冷却；加强冷却剂的搅拌；在Ms+50℃时取出。

胶镜面模具钢S136与NAK80哪种耐蚀性强？

NAK80特点无需热处理，抛旋光性，切削性，蚀花性佳 真空脱气精炼处理钢质纯净。球化退火软化处理，切削加工性能良好。强化元素钒，钼特殊加入，耐磨性极其优异。 NAK80用途 一般用在镜面抛光模具，防灰尘，电视机滤光板，化妆品盒，精密加工模具，办公自动化设备，五金制模用品厂家，汽车零件放电加工模具。透明产品或要求光洁度的产品，塑胶制模用品厂家，如家庭、汽车、相机、电脑等用品上的透明产品模具。 厚度不大于2MM薄板材，落料模，冲载模及压印模。各种剪刀，山西省制模用品厂家，镶嵌刀片，木工刀片。螺纹轧制模和耐磨滑块。冷墩模具，热固树脂成型模。深拉成型模，冷挤压模具 汽车制模用品厂家-山西省制模用品厂家-隆际汇流排设计与加工由深圳市隆际五金模具钢材有限公司提供。“模具钢材,模胚,顶针,司筒”选择深圳市隆际五金模具钢材有限公司，公司位于：深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭东门路94号A栋，多年来，隆际钢材坚持为客户提供好的服务，联系人：蔡先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。隆际钢材期待成为您的长期合作伙伴！