

开孔器 华澳化工 开孔器销售

产品名称	开孔器 华澳化工 开孔器销售
公司名称	潍坊华澳机电科技中心
价格	面议
规格参数	
公司地址	潍坊经济开发区新元路11号（总厂）
联系电话	13605360961

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：潍坊华澳机电科技中心

开孔机械施工方案如果只允许少量切屑进入可以采用切割圆周的办孔，同时考虑采用特殊的刀具结构以提起切割下来的马鞍形管壁。钻头的切削部分不能过长，钻孔工具的拉杆螺栓和压紧螺杆的长度应该保证钻孔完成后使带压开孔机的钻头能退至阀门密封面以上，开孔器供应商，并关闭阀门同时尽量避免切屑进入阀门密封面影响阀门关闭时的密封性能，引起工艺介质在此处泄漏给下一步的配管工作造成困难。

连箱、开孔机与刀具的安装

将开孔机钻杆螺纹缠上密封胶带，旋入连箱螺孔固紧。手旋开孔机上的花纹套，开孔器，将钻杆伸出连箱连接器面，用套筒扳手将开孔刀与钻杆联接后缩回连箱内。将开孔机带连箱加密封安装于球阀上并固紧。作焊接和连接面密封检查。计算并检查中心钻上U形卡位置尺寸，测量并记录H3和H4尺寸。

开孔

打开球阀到位，旋转机头，将开孔刀走完空行程，当中心钻接触母管顶部时，轻轻摇动机头上方摇把，一边手摇摇把，驱动刀具旋转，一边旋动花纹套实行进给，手动进给时应缓缓进行，根据手摇阻抗而定。当卡刀时，可稍退刀后再进行，不可强行摇动。当在小管径上开孔时，在马鞍块被切断后，不得再继续进刀，开孔器报价，以防中心钻将对面管壁钻通。

管道带压开孔排水施工过程

首先在待开孔管道上带压焊接一个对开三通，然后在三通上部安装一台埋地球阀，待开孔机与法兰阀门连接后，打开阀门。把开孔机刀具通过阀门接触到需要开孔的管道，然后在该短接、阀门、钻机适配器刀具放置空间里面按被开孔管道的设计压力做好试压及气密工作，开孔器销售，试压合格后转动刀具在管道上开孔。开孔成功后退出刀具和开孔留下的铁块和铁屑，退至阀门以外的钻机适配器空间中，关闭阀门，钻机适配器泄压并拆除开孔机，排水管线与法兰阀门连接，打开阀门，气体流动将管道内积水带出。排水完成后，关闭阀门，拆除排水管线。阀门加装盲板并防腐后恢复地貌，带压开孔排水施工完成。

开孔器-华澳化工-开孔器销售由潍坊华澳机电科技中心提供。潍坊华澳机电科技中心拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！