无锡电镀废水处理推荐 无锡电镀废水处理 无锡进帆环保

产品名称	无锡电镀废水处理推荐 无锡电镀废水处理 无锡进帆环保
公司名称	无锡进帆环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市惠山区洛社镇杨市保健村工业园区3号楼
联系电话	18914125257

产品详情

重金属废水处理萃取设备 在电镀、化学镀、湿法冶金、印染、化工等生产中，会产生大量的重金属废水，电镀废水中含有铜、镍、铬、锌、镉、钒、铁等重金属离子，严重污染地表水和地下水，并通过食物链进入人体，危害人体健康。因此，重金属废水的治理已刻不容缓。

废水中重金属一般以阳离子或阴离子形式存在，选择溶剂萃取法处理重金属废水典型的方法，无锡电镀废水处理，例如在酸性条件下，与萃取剂发生络合反应，将金属离子从水相中萃取到有机相，然后在碱性条件下被反萃取到水相，使溶剂再生以循环利用。郑州天一萃取该工艺设备一方面可有效回收废水中的Cr6+、Zn2+、Ni2+、Cu2+等各种重金属，另一方面，废水可实现达标排放，不污染环境。

综合废水处理方法

在经泵前加试剂快速均匀混合后进入混凝反应池，设pH值仪自动调控加试剂，一般pH值控制8~10，然后进入沉淀池。澄清后的上清液流入贮水池再经泵泵入过滤器过滤后，无锡电镀废水处理哪家靠谱，流入pH调节池，调节pH后经出水堰出水。沉淀池的污泥经管道流入污泥浓缩池，浓缩池上清液回流到综合废水调节池，污泥经泵打到压滤机压榨脱水，其脱出水回流到综合废水调节池，泥饼外运。pH调节池的水用于反冲洗过滤器和废水处理机，可节省用水量。

电镀废水的特征

一、产水点多电镀线的生产工序都比较长，无锡电镀废水处理推荐，一般一条线5-15个清洗水排放点，如果考虑到高浓度废液，则有10-30个排放点。而国内的电镀园区，平均有30-100条电镀线，也就意味着每个电镀园区有300-3000个废水排放点，无锡电镀废水处理找哪里，但平均每个点的水量只有不到1吨/天

。

产水点多导致的问题就是管控困难，水质产生波动或者处理效果不佳时，如果没有技术手段的协助，短时间内很难找到问题的源头。

▼电镀线工艺流程示例

普通镀锌线：

高温脱脂→电解脱脂→水洗→酸洗→水洗→活化→水洗→镀锌→水洗→出光→水洗→钝化→水洗

塑料电镀线：

超声波除油→水洗→化学除油→水洗→亲水→粗化→水洗→中和→水洗→预浸→钯活化→水洗→解胶→水洗→化镍→水洗→活化→水洗→预镀镍→水洗→活化→酸铜→水洗→活化→水洗→半光镍→光镍→镍封→水洗→活化→水洗→珍珠镍→水洗→三价铬钝化→水洗

无锡电镀废水处理推荐-无锡电镀废水处理-无锡进帆环保(查看)由无锡进帆环保科技有限公司提供。无锡进帆环保科技有限公司是从事“无锡一体化净水设备,一体化地埋式装置,一体化污水处理厂家”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：强经理。