

# 钢筋网片焊接 钢筋网 联润冷轧带肋钢筋网厂

产品名称	钢筋网片焊接 钢筋网 联润冷轧带肋钢筋网厂
公司名称	江西联润桥梁工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	新余市高新开发区新城大道总部经济服务中心
联系电话	13507098265 13507098265

## 产品详情

焊接钢筋网片是纵向钢筋和横向钢筋分别以一定的间距排列且互成直角

路基中钢筋网如何绑扎

为焊接网络的发展提供了良好的物质基础。《条例》的正式实施，对提高产品质量、促进产品的推广应用起到了积\*\*的作用。中国市场对钢铁网的需求有很大的潜力。钢网美观、美观。中国是一个钢铁大国。

钢筋网面积如何计算

控制点应设置在距线路中心50 ~ 1000m处，不易被施工破坏，d8钢筋网片，便于测量。

1、节省工期用冷轧带肋桥梁钢筋网替代手扎钢筋，减少了钢筋的调直、切割、弯钩、人工绑扎等各种工序，节省了大量的人力资源与工期。桥梁钢筋网在工厂生产，运到工地后即可马装铺放、方便快捷、大大的提高了施工速度。

2、生产标准不同。在现行标准中，圆钢指HPB235级钢筋，它的生产标准是《钢筋混凝土用热轧光面钢筋》(GB13013);螺纹钢一般指HRB335及HRB400级钢筋，它的生产标准是《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》(GB1499)。

3、保持网片表面的平整，无削切钢筋的痕迹。必须轻抬轻放，防止网片受力产生变形。

4、施工传统的绑扎钢筋，不但需要繁琐的绑扎铺装，而且施工过程中因为要在高空作业，很容易发生工人从高空掉落等事故。性能很低。

喷射中如有脱落的石块或混凝土块被钢筋网卡住时，应及时清除后再喷射混凝土。六、安全环保要求

## 1、安全要求

1)进入施工现场必须佩戴安全帽。作业台架应搭设稳固，连接扣件要扣牢固。台架上需搭设木板并固定牢固。高空作业必须系安全绳。

2)规范施工用电管理。要做到“一机、一闸、一保护”，冷轧带肋钢筋焊接网，进洞电缆都要采用绝缘电缆线架空进洞。

3)工作区的照明亮度要保证满足施工规范要求。

4)施工期间，应对支护的工作状态进行定期和不定期检查。在不良地质地段，钢筋网片焊接，应由专人每班检查。

5)暂停施工时，应将支护直抵开挖面。

6)锚杆简易台架应安置应稳妥。

7)作业中如发生风、水、输料管路堵塞或爆裂时，必须依次停止风、水、料的输送。

## 2、环境保护

1)对职工定期进行环保教育及培训，提高环保意识。

2)做好废油、废料的收集、处理，不得随意排放，丢弃，洞内注意污水的排放，须经净化达标后方可排放。

3)洞内外施工场地修筑临时排水设施保证排水畅通。工地废水，搅拌机、喷射机清洗水泥浆等排放前先经沉淀池，并采取必要的净化措施处理达标后方可排放。

箍筋弯钩的叠合处，在梁上表面应交错绑扎，箍筋弯钩为 $135^\circ$ 。梁钢筋锚入柱内长度应符合设计要求。

7、主、次梁钢筋，要在主筋下垫好垫块，以保证主筋保护层的厚度。

8、将箍筋与面筋绑扎固定(采用八字扣，否则箍筋收后会逐渐扭转)。

9、将底筋穿到合适的位置，然后和箍筋绑扎固定，\*\*\*后再穿入支座加筋(否则手伸不进去，无法绑扎底部箍筋)。

10、对于直径较小，且没有贯通筋的梁，应加强搭接区与支座处绑扎强度，避免受后面筋移动，钢筋网，带动箍筋倾倒。(架立筋搭接长度无特殊要求时为 $150\text{mm}$ )

11、腰筋分构造腰筋和抗扭腰筋，构造腰筋锚固 $15d$ ，抗扭腰筋锚固 $L_{aE}$ 。

12.悬挑梁伸出支点长度为 $L$ ，伸入支点长度大于等于 $L$ 和 $1/3$ 相邻净跨的较大值;作为其他梁支点时，梁两侧\*\*\*边缘处面筋需做成牛头拐(向下到梁底同时  $12d$ ;底部平直段 次梁宽度 $+50\text{mm}$ 和 $10d$ 的较大值;斜段  $45^\circ$ ，到面筋下留够一个保护层后弯折成直段

，长度  $20d$ 。)

13、梁够直锚长度的直锚，不够直锚的弯锚，直段为 $0.4L_a$ (同时过梁中或柱中 $5D$ )

然后打 $15D$ 拐头;次梁的支点为梁时，底筋伸入支点 $12d$ (圆钢 $15d$ )。

钢筋网片焊接-钢筋网-联润冷轧带肋钢筋网厂由江西联润桥梁工程有限公司提供。江西联润桥梁工程有限公司坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支高素质的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。联润桥梁——您可信赖的朋友，公司地址：江西省新余市渝水区春龙大道999号，联系人：周经理。