

光学石英毛坯 毛坯 诺立光学石英

产品名称	光学石英毛坯 毛坯 诺立光学石英
公司名称	昆山诺立光学有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市千灯镇宏信路198号5号楼
联系电话	18018501557

产品详情

光学玻璃的优点-----

- (1)光学玻璃透光率高
透光率可达92%，若在镜片表面镀上一层或多层氟化镁的增透薄膜，镜片的透光率可达99.2%。
- (2)光学玻璃吸收紫外线 避免紫外线部的损害。
- (3)光学玻璃化学性稳定 耐酸、碱等化学物质的腐蚀。
- (4)光学玻璃折射率恒定准确 折射率为1.523，恒定而准确，加工后屈光度准确。

光学石英玻璃的生产工艺如下：

- 一、制作熔解炉：熔解炉有黏土炉及白金炉两种。这些年，进入稀有元素的光学玻璃都运用小型白金炉，以保持质量的安稳。
- 二、放入光学玻璃原材料：熔解炉（尤其是黏土炉）通过长期的枯燥后，放入依照特殊配方以及通过选别的原材料于熔解炉中，准备熔融。
- 三、加热、熔解、拌和：加热条件，视原料而定。可是，各种原料必须拌和均匀，以求均质。
- 四、冷却：长期予以“徐冷”。可是，时间的长短也因原料而异，康宁7980毛坯，这是能保证质量的主要的过程。
- 五、劈炉、选别：劈开黏土炉，取出块状粗胚而且选别它。

六、查看、测验、整型：逐项查看或测验其各项功能，石英毛坯，保证石英玻璃的质量。

七、堵截、倒角（修边）：将块状粗胚依照用处及标准，予以堵截成小块而且倒角。

八、押胚成型：将粗胚加热软化后，依照工程图的各项标准，押胚成型。可是，要事前制作或准备各种模具、工具及副料等。

九、烧钝：退火钝化，消除内部应力。

十、测验、查看：测验押胚的光学功能及外观。光学石英玻璃该制品将变成下游工业（光学组件制作加工厂）的毛胚，持续加工研磨后，变成光学组件。

毛坯

光学玻璃透镜模压成型技术是一种光学元件加工技术，毛坯，它是把软化的光学玻璃放入的模具中，在加温加压和无氧的条件下，一次性直接模压成型出达到使用要求的光学零件。这项技术现在已成为国际上先进的光学零件制造技术方法之一，由于此项技术能够直接压制成型精密的非球面光学玻璃零件，从此便了光学仪器可以广泛采用非球面玻璃光学零件的时代。

光学镜片质量区域分析

（一般外观检验假定面为质量区域）（一般外观检验假定面为品质区域）

（1）图纸上一般均标明允许裂边尺寸，光学石英毛坯，但裂痕与擦伤通常未标示。

（2）--裂边：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有部份玻璃脱落。

--裂痕：指在镜片边缘之不良，镜片边缘表面有裂痕，但玻璃未脱落。

--擦痕：指在镜片边缘之不良，一群短小之伤痕。

（3）除特别规定外，此三项不良可依裂边之规格来判断允收否。

光学石英毛坯-毛坯-诺立光学石英(查看)由昆山诺立光学有限公司提供。昆山诺立光学有限公司在建筑玻璃这一领域倾注了诸多的热忱和热情，诺立光学一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：谢倩。