

# 四轴精雕机批发 四轴精雕机 北京翌格公司

产品名称	四轴精雕机批发 四轴精雕机 北京翌格公司
公司名称	北京翌格精机科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市昌平区科技园区超前路5号B座202室
联系电话	13041105262

## 产品详情

3C数码产品用什么样的精雕机合适？

手机、手表、PAD、PC等3C配件，常见的有铝合金、不锈钢、锌合金结构件，按键等。其加工的特点是大批量加工，不仅要求加工精度高、加工效率较高，而且有的配件还需要高光加工。鼎亿手机精雕机可一次性完成铣削、钻孔、高光的全部加工过程，是3C配件加工不错的设备。需要的配套设备：夹具、真空泵。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多精雕机的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

精雕机从结构上来讲

雕刻机、精雕机以龙门定梁结构为主，四轴精雕机批发，基本不带刀库，四轴精雕机，结构刚性精雕机略强于雕刻机。主轴转速上，往往雕刻机高于精雕机，采用电主轴的往往可以达到24000rpm甚至30000rpm以上，而采用气浮轴承的电主轴可以达到60000rpm以上。

北京翌格拥有先进的技术，我们都以质量为本，信誉高，我们竭诚欢迎广大的顾客来公司洽谈业务。如果您对精雕机感兴趣，欢迎点击左右两侧的在线客服，或拨打咨询电话。

精雕机怎样确定在粗加工时刀具的伸出长度？

刀具的伸出长度越短越好。但是，在实际加工时，如果太短就要频繁调整刀具的长度，这样太影响加工效率。那么在实际加工中应怎样控制刀具的伸出长度呢？原则是这样的：3直径的刀杆伸出5mm可正常加工。4直径刀杆伸出7mm可正常加工。6直径刀杆伸出10mm可正常加工。在上刀时尽量上到这些数值以下。如果上刀的长度要大于上面的数值时，尽量控制在刀具磨损时加工的深度上，四轴精雕机哪家好，这个有点难把握，需要多锻炼。

想要了解更多北京翌格的相关信息，欢迎拨打图片上的热线电话！

四轴精雕机批发-四轴精雕机-北京翌格公司由北京翌格精机科技有限公司提供。北京翌格精机科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！