

双工位内燃发电电焊机TO400A-JS

产品名称	双工位内燃发电电焊机TO400A-JS
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO400A-JS 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

双工位内燃发电电焊机TO400A-JS 大泽发电电焊机高频逆变技术，功率输出所需的电压和电流焊接，大大减少体积和重量，焊机和损失，提高焊接机的效率，与此同时，由于工作在高频条件下，焊接穿透能力强、熔池深度，引弧容易，飞溅小，电流稳定，成型好等特点，有利于提高焊接产品的质量。焊机是在瞬时短路中由正负极性产生的高温电弧，熔化焊料和电极上的焊接材料，达到结合的目的。结构非常简单，是一种大型电力变压器，一般根据输出功率类型可分为两种，一种是交流电源;一个是直流电。采用电感原理，电感在开关上产生较大的电压变化，在高压电弧熔融焊锡电极时，在瞬间短路时使用正极和负极，达到使电极结合的目的。

型 号: TO400A-JS

电焊机参数：

额定电流：400A

1 工 位：0-200A

2 工 位：0-200A

额定电压：26-30V

1工位焊条：0-4.0mm

2工位焊条：0-4.0mm

空载电压：65V

发电机参数：

额定功率：16KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数：

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10#柴油

排量：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油箱：60L

长宽高：2200*1000*1500（mm）

净重：900/980（kg）

拖车尺寸：2250*1650*2000mm

拖车重量：1400kg

长度不含：牵引杆1000mm

电焊机安全操作规程

一、焊接前的准备

- 1.电焊机应放在通风干燥处,放置平稳。
- 2.检查焊接面罩应无漏光、破损。焊接人员和辅助人员均应穿戴好劳保用品。
- 3.电焊机焊钳、电源线以及各接头部位要连接可靠、绝缘良好。不允许接线处发生过热现象,电源接线端头不得外露,应用电胶布包好。
- 4.电焊机与焊钳间导线长度不得过30米,特殊情况不得过50米,导线有受潮、断股现象应立即更换。
- 5.电焊线通过道路时,必须架高或穿入防护管内埋入地下,如通过轨道时必须从轨道下面通过。
- 6.交流焊机初级、次级接线应准确无误,输入电流应符合设备要求。严禁接触初级线路带电部分。
- 7.次级抽头联结铜板必须压紧,接线柱应有线圈。合闸前详细检查接点螺栓及其他元件应无松动或损坏。