

镀锌通风管道加工及安装 广州通风管道加工 凌风钢铁加工厂

产品名称	镀锌通风管道加工及安装 广州通风管道加工 凌风钢铁加工厂
公司名称	广州市凌风钢铁加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州市番禺区大龙街市莲路新桥村段6号二栋103
联系电话	18026406692 18026406692

产品详情

广州市凌风钢铁加工厂是一家大型的设计，生产制造，安装各种通风管道，螺旋风管，共板法兰风管，不锈钢风管，油烟净化设备，厨房油烟罩等通风设备的企业，镀锌通风管道加工及安装，同时承接酒店、厂房、饭店、厨房，地下室，地下车库，写字楼等公共领域的通风排烟工程，白铁通风工程，油烟净化，除尘通风工程。公司充分发挥管理好、资质高、技术精的优势，并以优良、有效的服务赢得社会的认同;经过数年的艰苦经营与积累，目前已具备雄厚的实力，并拥有一批的技术员及经验丰富的施工管理人员，通风管道定做加工，各岗位人员均通过再培训的方式来不断提高工作技能，实现公司和客户“双赢”。

通风空调风管安装方法。

1. 送排风系统和空调系统的安装，要在建筑物维护结构施工完成，安装部位的障碍物应清理干净，地面无杂物，风管内无其它管线穿越的条件下进行。检查施工现场预留孔洞的位置，尺寸是否符合图纸要求，有无遗漏现象，预留的孔洞应比风管实际截面每边尺寸大100mm。

风管垂直安装，广州通风管道加工，间距不应大于4m，单根直管至少应有2个固。风管支、吊架宜按图集与规范选用强度和刚度相适应的形式和规格。对于直径或边长大于2500mm的超宽、超重特殊风管的支、吊架应按设计规定。支、吊架不宜设置在风口、阀门、检查门及自控机构处，离风口或插接管的不宜小于200mm。

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道加工；广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道加工；

建筑结构的预留孔洞位置应正确，孔洞应大于风管外边尺寸100mm以上。风管与建筑结构风道的连接接口，应顺气流方向插入，并应采取密封措施。风管与风机、风机箱、空气处理机等设备相连处，应设置

长度宜为150~300mm的柔性短管或按设计规定。柔性短管不宜作为找正、找平的异径连接管。位于结构变形缝的柔性短管，其长度宜大于变形缝宽度100mm以上。输送产生凝结水或含潮湿蒸气的风管安装坡度应按设计要求。风管底部不宜设置纵向接缝，风管接缝应做密封处理。

安装时要考虑风管机身的厚度，目前薄的为185mm，吊顶厚度只需要250mm就差不多了。还要考虑风管机的内外机连接管的长度，因为风管机都是一拖一设计，其连接管因其制冷量不同，有一定的差异，可达到70米，风管机安装时，要充分考虑出风口的布局及相应的静压损失。

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道加工；

广州市凌风钢铁加工有限公司--通风管道加工；

质量通病现象

1. 风管凹凸不平或变形，系统运行时风管表面颤动产生噪声。
2. 风管接口不严密，存在缝隙漏风情况。
3. 未按未设导流片，空调通风管道加工，导致风压风量达不到设计要求。
4. 玻纤风管存在受潮、变形、塌陷情况。
5. 玻璃钢风管未采取防锈措施，金属附配件腐蚀严重。

在风管穿过需要封闭的防火、的墙体或楼板时，应设预埋管或防护套管，其钢板厚度不应小于1.6mm。风管与防护套管之间，应用不燃且对人体无危害的柔性材料封堵。风管在穿过沉降缝时应当在管道与穿墙套管之间垫100mm厚的石棉绳。

镀锌通风管道加工及安装-广州通风管道加工-凌风钢铁加工厂由广州市凌风钢铁加工有限公司提供。广州市凌风钢铁加工有限公司是从事“共板法兰,螺旋风管加工,白铁皮加工,白铁通风工程”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：温小姐。同时本公司还是从事广州矩形风管加工，广州方形风管加工，广州通风管道加工的厂家，欢迎来电咨询。