

内燃弧焊机600A柴油发电电焊机

产品名称	内燃弧焊机600A柴油发电电焊机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TO600A-J 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

内燃弧焊机600A柴油发电电焊机 搭载大泽的发动机作为动力，采用独特的发电方式，发电效率高，电弧平滑，性能稳定，能出色施行纤维素下向焊工艺，HW380以上机型更是能与业界先进的大泽送丝机匹配，出色施行半自动焊接。设备仪表齐全，配有省油电磁阀、高低档电流选择开关、机油报警器等装置，重量轻，移动方便，特别适合于高、险、泽等环境下进行高质量焊接。

*无刷、诱导子发电技术，发电效率高，提供效果更优良的焊接电源。

*采用高低档电流选择开关，不需停机与插拔快速插头的繁琐过程。

*配有机油报警既节能又减少了发动机的磨损与非正常情况起机，确保了发动机的安全并延长了寿命。

*适用多种焊条，可以出色施行纤维素焊条、低氢焊条及氩弧焊的全位置焊接，电弧效果出色。

*电弧稳定、飞溅小，手感细腻、流畅。

*直流辅助电源，可为多种电动工具提供现场电源。

*适用于铁路、市政管网、化工厂、发电厂及炼钢厂内的抢险维修

发动机，动力强劲，经久耐用，满足排放标准，设备安全系数高。能满足纤维素焊条、低氢焊条*全位置焊接，电弧稳定，电流调节范围宽。

型 号： TO600A-J

电焊机参数

额定电流：600A

电流调节：0-600A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-8.0mm

空载电压：65V

负载持续%：100

发电机参数

额定功率：25KW

额定电压：220/380V

相数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气缸数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10#柴油

排量：3.61

工作时间：8-12h

油耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

整机参数：

油 箱：60L

长 宽 高：2400*1100*1500（mm）

净 重：900/980（kg）

拖车尺寸：2250*1650*2000mm

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

节能、环保、低噪声能满足钢管全位置焊接的要求，且连续焊接稳定性好，焊缝清晰，波纹细，平滑，形成良好。全功能、高施工效率、低运行成本、及时供货、售后服务，是电焊机的优质焊机。在你使用发电机，发电机焊机焊接机当你次了解电源电压和允许电源插头，然后根据相应的电压电焊机焊接组合下的输入连接调整输入终端，检查电焊机的输出是否在连接，您需要检查焊接机机壳接地线连接和检查完成后过使用电源连接。接通电源，打开开关，夹住电极，调整电流，开始工作。基本是保护好眼睛，手和脚一般不容易受到伤害。

大泽发电电焊机电弧启动速度快，焊接质量高。市场上有很多发电电焊机的电弧在焊接时不太好，大泽发发电电焊机通过焊接电弧对接焊件产生了预热效果;可以得到较大的焊缝深度，焊缝形状得到改善，但可以清楚地看到焊接头，容易掌握焊接方向，不焊接。大泽发电电焊机可以得到一个完整的焊缝。解决方案的深度和焊接方向都非常准确。