

# 大泽动力500A内燃三相发电电焊机

|      |                                 |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 大泽动力500A内燃三相发电电焊机               |
| 公司名称 | 上海欧鲍实业有限公司                      |
| 价格   | .00/台                           |
| 规格参数 | 品牌:大泽动力<br>型号:TO500A-J<br>产地:上海 |
| 公司地址 | 上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号               |
| 联系电话 | 021-51987643 18721405301        |

## 产品详情

大泽动力500A内燃三相发电电焊机 柴油发电电焊机由于焊接绕组输出功率的限制,其焊接的负载持续率较低,限制了连续工作能力。焊接采用50Hz 整流,再经滤波输出,其纹波较大,不利于提高焊接产品的质量。大泽发电电焊机采用发电与焊接共用一个发电绕组,通过高频逆变技术,将发电输出转换为焊接所需电压与电流,显著减小了焊机的体积、重量和损耗,提高了焊机的整机效率,同时,由于工作在高频状态,焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小,电流稳定、成型好等特点,有利于提高焊接产品的质量。

是利用正负两极在瞬间短路时产生的高温电弧来熔化电焊条上的焊料和被焊材料,使被接触物相结合的目的。其结构十分简单,就是一个大功率的变压器。

发电电焊机一般按输出电源种类可分为两种,一种是交流电源、一种是直流电。他们利用电感的原理,电感量在接通和断开时会产生巨大的电压变化,利用正负两极在瞬间短路时产生的高压电弧来熔化电焊条上的焊料,来使它们达到原子结合的目的。

型 号： TO500A-J

电焊机参数

额定电流： 500A

电流调节： 0-500A

额定电压： 26-30V

焊条直径： 2.0-8.0mm

空载电压： 65V

负载持续%：100

## 发电机参数

额定功率：20KW

额定电压：220/380V

相 数：单三相

额定频率：50HZ

结构类型：静音式

转 速：1500rpm

绝缘等级：H

工作时间：8-12H

## 发动机参数

发动机型号：TO4100D

额定功率：30.1KW

气 缸 数：四缸

进气方式：自然吸气

燃油类型：0#、-10# 柴油

排 量：3.61

工作时间：8-12h

油 耗：206g/kw.h

润滑方式：压力与飞溅润滑

机油容量：8L

## 整机参数：

油 箱：60L

长 宽 高：2000\*1000\*1500 ( mm )

净 重：950/1000 ( kg )

拖车尺寸：2250\*1650\*2000 ( mm )

拖车重量：1400kg

长度牵引杆没算进去，包装的时候是立起来的，牵引杆1000mm

发动机与电焊机一体的机器，发电机通过转动发出电流直接带动焊机进行工作，般有动力动力两款常用。附带小功率辅助电源，可以带动照明等小功率设备。直流的电焊直流电焊机机可以说也是个大功率的整流器，分正负，交流电输入时，经变压器变压后，再由整流器整流，然后输出具有下降外性的电源，输出端在接通和断开时会产生巨大的电压变化，两在瞬间短路时引燃电弧，利用产生的电弧来熔化电焊条和焊材，冷却后来达到使它们结合的目的。焊接变压器有自身的点，外性就是在焊条引燃后电压急剧下降的性。大泽动力发电焊机发电电焊机属于弧焊发电机种类，但是其拖动原理是不相同的。发电电焊机的拖动原理是燃油动力机带动弧焊发电机，消耗的是燃油，发出的也是符合弧接工艺要求的弧焊电源。有交流弧焊电源的，也有直流弧焊电源的，发出是就是直流弧焊电源。正因为发电电焊机消耗的是燃油，所以发电电焊机是不用电的电焊机，是款应急弧焊机，适用于野外无电地区的建设工程上。