

镁合金电镀添加剂采购 电镀添加剂 安皓化工工厂 供应商

产品名称	镁合金电镀添加剂采购 电镀添加剂 安皓化工工厂 供应商
公司名称	东莞市安皓化工原料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇新安上新路金果商务中心A座268室
联系电话	13929226500

产品详情

一款的酸铜中间体必须具备的特质

具备的走位能力，很多酸铜中间体填平很高，但是走位比较差，尤其是镀一些深孔的零件，孔里面镀不亮。这是因为很多厂商的中间体填平性能完全靠整平剂去提升，牺牲了走位功能，安皓化工公司认为，酸铜的填平主要还是要靠染料，这样才不会过多的牺牲走位，而不至于填平好了，走位差，走位好了，填平又变差了。

中间体用量范围宽泛，酸铜中间体尤其是A剂的用量，一定必须具备使用宽泛的特质，满足客户傻瓜式操作，A剂多加不容易造成低区发黑或者走位变差。B剂多加不容易造成发雾，开缸剂多加不容易造成毛刺，这完全取决于所使用的酸铜染料和酸铜中间体以及酸铜配方。

酸铜中间体 酸铜中间体供应 酸铜中间体生产厂家

酸铜中间体染色的常见问题有什么 人们在应用酸铜中间体在染色时，常常会碰到色花、害怕、复色光偏红、匀染性不足等难题。造成这种难题的缘故，除开染剂的品质差以外，加工工艺实际操作不善或关键点难题没解决好，都是诱因之一。接下去人们以酸铜中间体染金属为例，讨论酸铜中间体的染色加工工艺及制造时要留意的难题。一般来说，酸铜中间体可分成三类别：强碱浴酸铜中间体 $H_2SO_4PH_2-4$ ；弱酸性浴酸铜中间体 $HACPH_4-6$ ；中性浴酸铜中间体 NH_4ACPH_6-7 。除开能够给金属染色，可以在酸碱性或中性方质中等偏上染和桑蚕丝，功效于金属时，需应用酸性浴的。

目前进口酸铜中间体的染色工艺

酸铜中间体有偶氮型、蒽醌型、三芳型等，但大部分属于偶氮染料。酸性络合染料的生产与一般染料相似，但必须增加一步与金属络合的工艺，例如中性灰2BL，先由2-氨基-4-磺酰胺重氮化，与1-乙酰氨基-7-萘酚偶合，然后再用水杨酸铬钠络合而成。

酸铜中间体是指一类在酸性介质中进行染色的染料。酸铜中间体按其化学结构和染色条件的不同分为强酸性、弱酸性、酸性媒介、酸性络合染料等。酸铜中间体有偶氮型、蒽醌型、三芳型等，但大部分属于偶氮染料。酸性络合染料的生产与一般染料相似，但必须增加一步与金属络合的工艺，例如中性灰2BL，先由2-氨基-4-磺酰胺重氮化，与1-乙酰氨基-7-萘酚偶合，然后再用水杨酸铬钠络合而成。