

190A小型风冷发电电焊一体机

产品名称	190A小型风冷发电电焊一体机
公司名称	上海欧鲍实业有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:大泽动力 型号:TOTO190A 产地:上海
公司地址	上海奉贤区庄行镇浦卫公路5518号
联系电话	021-51987643 18721405301

产品详情

190A小型风冷发电电焊一体机 大泽动力发电电焊一体机具有优良的焊接工艺性能并且具有优良的焊接工艺性能，电弧稳定，焊道美观，飞溅少，交直流两用，可进行全位置焊接。用途：用于焊接较重要的低碳钢结构和强度等较低的低合金钢等。

发电电焊机优点：重量轻、体积小、便于移动、可以生产功率比较大且体积很小，常态焊以内的焊条体积重量都较小；适合移动不方便设备的地区使用；焊接质量较好；

发电电焊机优点：省油方面比较可观，动力马力大，可以长时间连续工作。般适合移动方便且需要长时间使用发电焊机的用户使用。

产品型号：TOTO190A

电焊机参数

额定电流：190A

电流调节：0-190A

额定电压：26-30V

焊条直径：2.0-4.0mm

空载电压：65V

负载持续%:100

发电机参数

额定输出：5KW

额定电压：220V

频率：50HZ

转速：3000rpm

结构类型：开架|手推式

绝缘等级：F

发动机参数

发动机型号：186F

燃油类型：90号以上汽油

机油型号：SF级汽机油 夏季15W/30 冬季 10W/30

发动机型式：单缸、四冲程、风冷、发动机

排量(CC)：420

发动机型号186F

工作时间：8-12h

油耗：395 g/kw.h

油箱容积(L)：15L

机油容量：1.1L

整机参数

长宽高(mm)：770*550*570

净重(kg)：85/95

为了无法使发电与焊接输出功率分别达到可,造成不必要的浪费。同时,也为了加大焊接电流,不得不在焊接时提高发动机的转速,造成发电输出频率改变,给发电、焊接同时使用带来不便。由于焊接绕组输出功率的限制,其焊接的负载持续率较低,限制了连续工作能力。焊接采用50/60Hz整流,再经滤波输出,其纹波较大,不利于提高焊接产品的质量。

发电电焊机采用发电与焊接共用个发电绕组,通过高频逆变技术,将发电输出转换为焊接所需电压与电流,显著减小了焊机的体积、重量和损耗,提高了焊机的整机效率,同时,由于工作在高频状态,焊接穿透力强,熔池深,具有引弧容易、飞溅小,电流稳定、成型好等点,有利于提高焊接产品的质量。