

南阳水泥顶管机 水泥顶管机厂家 青州三龙

产品名称	南阳水泥顶管机 水泥顶管机厂家 青州三龙
公司名称	青州三龙建材设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	青州市昭德路（原东方路）南首
联系电话	13705362801

产品详情

水泥制管机定期检查的项目

- 1、检查悬辊轴两端和V形带的磨损情况。
- 2、各电机、电器元件接线不得有松动，并检查交流接触器触点情况。
- 3、检查悬辊轴两端外圆的磨损情况。
- 4、完善操作管理制度，水泥顶管机哪家好，做好机器运行记录，当连续工作时，应做好交接班记录。
- 5、若悬辊机长期不使用，应将机器保护好，防止生锈。

青州三龙生产的水泥管模具、水泥管等产品具有结构合理、传动方式科学、省工省电、生产率高、坚固可靠、使用寿命长、日常维护费用低等优点，南阳水泥顶管机，达到了国内先进水平，深受国内外用户欢迎。购买水泥制管机，电杆机械放心选青州三龙建材，欢迎实地考察！

水泥管模具

1. 水泥管模具内径

合模后用卡尺或者钢直尺、钢卷尺辨别丈量水泥管模具筒体两端、收口位置和垂直位置的内径，水泥管模具同一截面内径收口位置比垂直位置的分寸大2-4，且应世故过渡。

2. 水泥管模具公称长度

用钢卷尺测量，模具公称长度的尺寸极限偏差 +4/-3。

3. 端模与筒体的配合间隙

用塞尺测量，端模与筒体的配合间隙：离心模具不大于1，其它模具不大于2。

4. 水泥管模具内表面合口间隙

用塞尺测量，模具内表面合口间隙：离心模具不大于0.4，水泥顶管机厂家，其它模具不大于0.8。

5. 水泥管模具组装后筒体内壁错位

用钢直尺测量，模具组装后筒体内壁错位不大于0.8。

6. 离心水泥管模具装配后两跑轮与筒体同轴度

于水泥管模具组装后置于试验用离心机上用百分表测量其两端内表面的圆跳动，离心管模具装配后两跑轮与筒体同轴度偏偏向：当模具公称直径没有大于1000mm时该偏偏向没有大于 1.5；当模具公称直径大于1000mm时该偏偏向没有大于 2。

正在运用部门进行，水泥顶管机销售，水泥管模具试生产三至五根管子，檀子负载实验应颠簸、无异样响声，且负载货行时模具合缝处及端模联接处均没有应漏浆。

衡量水泥管模具好坏还应该从生产出来的水泥管的好坏来衡量。购买水泥管模具的目的是要生产水泥管，如果模具不能够帮助生产出好的水泥管，那这种模具肯定不能称之为高质量模具。相反，只有那些能生产出高水泥管的模具才是质量高的。

南阳水泥顶管机-水泥顶管机厂家-青州三龙(推荐商家)由青州三龙建材设备厂提供。南阳水泥顶管机-水泥顶管机厂家-青州三龙(推荐商家)是青州三龙建材设备厂今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：孙先生。