

煤泥输送泵商家 煤泥输送泵 泰安腾峰环保

产品名称	煤泥输送泵商家 煤泥输送泵 泰安腾峰环保
公司名称	泰安市腾峰环保设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	泰安市灵山大街九州写字楼B段
联系电话	18954879677

产品详情

膏体泵厂家告诉大家必然要求浓密机具有贮矿功能，这就造成深锥内泥层厚度很高。当泥层厚度达到7m时，煤泥输送泵供应??，容易出现压耙现象。

充填管道磨损严重。由于粗骨料膏体充填料浆具有平均粒径大、充填浓度高，相对尾砂胶结充填和高浓度充填而言，管道磨损更为严重。必须想办法对充填系统进行优化，煤泥输送泵，尽量采用满管流形式来降低管道磨损程度，从而保护充填钻孔并延长其服务年限。

膏体充填技术在我国刚刚起步，很多工程实践问题还有待进一步深入研究与解决。

煤泥输送泵

腾峰环保主要生产煤泥输送泵，是一家的厂家膏体充填工艺流程如下图1所示，来和尾矿库的全尾砂浆经搅拌均匀后直接送入深锥浓密机中，经浓缩后造浆浓度为76%~78%。冶炼水淬渣经圆盘给料机及皮带秤计量输送，水泥经双螺旋给料机及冲板流量计计量输送，三种物料共同进入双轴叶片式搅拌机和双螺旋搅拌输送机中进行二级搅拌，制备成浓度78%~80%的膏体料浆，经双缸活塞泵沿150mm管道泵入井下充填采场。

强力搅拌仓：

强力搅拌仓实现了搅拌直径大，搅拌叶片多级化，功耗小等特点，进而使其具有强力破碎、输送物料及分筛物料的功能。搅拌轴可根据实际工况设计安装方向，煤泥输送泵商家，同时采用搅拌轴交叉搅拌的方式解决了煤泥在料仓中粘轴的问题。

强力搅拌仓还具有自动保护功能，当仓体内部的阻力过大，煤泥输送泵厂家，正常搅拌时的扭矩大于减速电机额定的扭矩时，设备则开始断电，避免了因搅拌阻力过大，而导致搅拌轴或减速电机损坏的现象。

煤泥输送泵商家-煤泥输送泵-泰安腾峰环保(查看)由泰安市腾峰环保设备有限公司提供。煤泥输送泵商家-煤泥输送泵-泰安腾峰环保(查看)是泰安市腾峰环保设备有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：张经理。