

塑料罐厂家 一心一木包装 亳州塑料罐

产品名称	塑料罐厂家 一心一木包装 亳州塑料罐
公司名称	昆山一心一木包装制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山市张浦镇七浦西路99号
联系电话	18015548193

产品详情

用吹塑机，塑料罐销售，中空吹塑机吹出来的。

吹塑过程是一个双向拉伸的过程，在此过程中，PET链呈双向延伸、取向和排列，从而增加了瓶壁的机械性能，提高了拉伸、抗张、抗冲强度，并有很好的气密性。虽然拉伸有助于提高强度，但也不能过分拉伸，塑料罐价格，要控制好拉伸吹胀比：径向不要超过3.5~4.2，轴向不要超过2.8~3.1。瓶坯的壁厚不要超过4.5mm。

使用过化工桶的就会知道，塑料化工桶的优点是非常多的，塑料化工桶具有整体聚乙烯(PE)一次成型无接缝、抗老化、抗冲击、不渗漏、耐酸碱、重量轻、寿命长、符合卫生标准等优点，跟传统的玻璃钢容器、塑料焊接容器、钢衬橡胶等容器比起来，亳州塑料罐，在使用性能上得到了很大的提高。化工桶主在很大的范围内可取代不锈钢、钛等金属制品容器，是当今理想化工液体的耐腐蚀贮运设备，且价廉物美。产品广泛适用于化工、染料、医药、农药、冶金、稀土、机械、电子、环保、纺织、食品等行业。

在外观上，塑料罐厂家，塑料桶不得有渗漏现象，外观应基本圆整，两端封口边处无机械损伤，桶身其它部分无较大面积外力造成的凹瘪变形，小面积变形不得超过9处。而对塑料桶表面喷漆质量的要求，塑料桶盖和桶底变形不得鼓起现象，桶外表面选用的涂料，质量需符合国家相应品种涂料的质量要求，并保证喷涂颜色均匀、平整光滑，无起皱流淌等缺陷。

在塑料桶成型的时候，不可避免底部向桶内突起形成球冠状，因此基础要做成与底部形状相似的球冠状。

塑料罐厂家-一心一木包装(在线咨询)-亳州塑料罐由昆山一心一木包装制品有限公司提供。塑料罐厂家-

一心一木包装(在线咨询)-亳州塑料罐是昆山一心一木包装制品有限公司今年新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：周女士。