

溧阳各向异性导电胶 热熔胶选择三信化学 各向异性导电胶厂家

产品名称	溧阳各向异性导电胶 热熔胶选择三信化学 各向异性导电胶厂家
公司名称	三信化学（无锡）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市高浪路999号A1栋10F
联系电话	18921180123

产品详情

螺旋喷胶

这是一种常见的喷胶方式。藉由外加的空气压力将热熔压敏胶从喷嘴内具有微细喷孔的喷片内喷出规则的螺旋状胶丝。以这种方式上胶可以大幅降低单位面积上的用胶量。纸尿裤和卫生巾的结构胶大多数是用螺旋喷胶方式上胶。

平面模头刮涂

这是一种较常见的刮涂方式。熔融的热熔压敏胶经过加热的喉管后，被平均分配在口模内的导流道，再从可预先设定胶膜厚度和宽度的口模唇口被挤出。大部分工业用热熔压敏胶胶带和标签都是使用口模刮涂的工艺涂胶。

预热：使用之前必须对固体的热熔胶进行预热，各向异性导电胶哪家好，务必要预热成液态才能使用，溧阳各向异性导电胶，温度的调整也不能因为初始状态熔融比较慢而把温度开太高，尤其是EVA类型的热熔胶，各向异性导电胶厂，到205 以上会出现部分分解的现象。现有设备加热方法有两种，一种是油浴加热；另一种是电热板加热。使用热熔胶需要做好正确的准备、预热的工作，才能保证工作的顺利进行。

日常的用胶过程中需要做到以下几方面：

1.胶的温度设定按照规定的技术参数值

2.有碳化等异常现象时检查温控和实际温度的差异

3.胶箱的盖子随时关闭，以免表面的高温热熔胶和新鲜空气接触，各向异性导电胶厂家，加速氧化，已经长时间反复加热的热熔胶1好清理出来后换新胶

4.不要使用两种不同性质的热熔胶

胶和炒菜一样，温度过高就会焦掉，温度太低就会生，不同的人做出来的味道总是不一样，如何把握好火候，还真是一门不小的学问。

溧阳各向异性导电胶-热熔胶选择三信化学-各向异性导电胶厂家由三信化学（无锡）有限公司提供。三信化学（无锡）有限公司实力不俗，信誉可靠，在江苏 无锡 的行业设备等行业积累了大批忠诚的客户。三信化学带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！