

宏达不干胶 云南数码标签模切机生产厂

产品名称	宏达不干胶 云南数码标签模切机生产厂
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

产品详情

数码标签模切机生产厂可以对运动的工件或密封在玻璃壳内的材料加工；激光束的发散角可小于1毫弧，光斑直径可小到微米量级，作用时间可以短到纳秒和皮秒，同时，大功率激光器的连续输出功率又可达千瓦至十千瓦量级，因而激光既适于精密微细加工，又适于大型材料交工。数码标签模切机生产厂的激光束容易控制，易于与精密机械、精密测量技术和电子计算机相结合，实现加工的高度自动化和达到很高的加工精度；在恶劣环境或其他人难以接近的地方，可用工业机器人进行激光加工。

数码标签模切机生产厂操作简单：控制软件可兼容多种软件输出，能实现文字符号、图形图象、条形码、二维码、序列号自动递增等的自动编排和修改，支持多种文件格式，可直接使用TTF字库。集多种加工方式于一身：位图、划线、切割、镂空一次完成，人性化设计，减少疲劳，加快效率。数码标签模切机生产厂是集合了激光技术、光学技术、精密机械、电子技术、计算机软件技术以及制冷等学科于一体的高科技产品，与传统的接触式机械加工不同的是，激光加工采用非接触的形式，利用激光瞬间极高的光能量通过化学—物理作用，汽化加工材料表面的组织或者燃烧材料的部分位置，达到在材料表面雕刻标记的目的。

采用数码标签模切机生产厂工艺无需开模，在电脑上能设计出任意图形，大量节省时间和成本，对小批量生产、交货期短的订单优势明显。采用刀模冲压工艺切口粗糙、脱丝，对下道工序带来诸多不便，而激光切割工艺切口光滑整齐、无需包边。刀模使用一段时间后容易产生损耗变形，影响精度，激光切割工艺针对不同材料，能保证精度小余0.01mm。刀模冲压工艺加工大厚度弹性材料，容易塌腰，切割尺寸偏差较大，而激光切割工艺则不会产生任何压力形变。