

西门子802D系统报380500驱动代码608（当天解决）

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 西门子802D系统报380500驱动代码608（当天解决） |
| 公司名称 | 上海恒税电气有限公司 |
| 价格 | 1800.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:西门子 型号:802D系统 产地:德国 |
| 公司地址 | 上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303 |
| 联系电话 | 021-51338978 13774208073 |

产品详情

西门子802D系统报380500驱动代码608（当天解决）故障分析；

控制该轴的电流控制器输出超极限，楼主检查以下几点：

.检查该坐标的机械部分运行是否正常，包括机械传动的各个环节，具体检查项目包括，如该轴电机与工作台丝杠的连接是否可靠，间隙是否适当，导轨、丝杠润滑油路是否正常，润滑是否充足。可以将电机与丝杠脱开，用手轻轻盘动丝杠，正常时应感觉平稳，无滞涩、停顿感，否则，应判定丝杠轴承损坏，进行更换，

.该通道电机的电缆接头有无烧黑或者接触不良现象，

.电机是否缺相，

.驱动器的直流母线的连接，

.该轴的控制单元，可以更换做实验，

.该轴的功率单元，可以更换做实验，

重启后能工作，说明该轴存在瞬间过载现象，因为E-A608报警是发生在双轴模块，我曾遇到一起同样故障，更换一块2x25A的功率单元，上述故障就很快解决了。

西门子802D系统报380500驱动代码608；

分析故障原因，确定检查的方法

在调查故障现象，掌握材料的基础上分析故障的起因。从故障现象着手，根据掌握的理论和实践知识，列出多种可能产生该故障的原因，然后对这些原因逐点进行分析，排除不正确的原因，后确定故障点。在分析故障原因时，思路要开阔，据机床硬件连接、信号逻辑等罗列出所有可能造故障的原因及可能解决的方法全部列出来，进行综合、判断和筛选，在对故障进行深入分析的基础上，确定故障引起的原因，对症下药，排除故障。

故障的检测与维修

一般来讲，西门子系统的机械部分的故障较易发现，电器方面的故障检测难度较大，所以从经验来看，要先检查机械部分的故障，检查机械零部件是否正常，行程开关是否灵活，液压、气动部分是否正常等，把这些看得见的故障首先解决好，再来检查处理电器方面的故障。当出现电气故障时，不要急于动手检查，应先要谨慎考虑，再作相应的处理，这样能更快、更有效地排除故障，否则适得其反会扩大故障。通常情况下，先在断电的状态下观察、测量，分析，确定通电无危险后，再通电检查，检查电源是否正常，利用万用表测量各部分电源电压是否在机床允许范围之内，数控机床出现报警故障时，要查看系统自诊断，根据自诊断的信息，查找故障的具体部位。

西门子伺服在工作常见故障修复范围；西门子系统报警300502维修、加工中心300503故障修理、数控系统300504怎么排查解除，25202轮廓报警维修，伺服未就绪维修，伺服故障维修，编码器故障维修，模块过温故障维修，过电流故障维修，伺服驱动器欠压维修，伺服电源黄灯不亮，红灯报警，25201故障，25050轮廓监控，300607故障维修，数控系统300608代码，300501，E/R模块温度过高，700144,FM,BM,有时候设备运行3到4个小时，报警号300501和25201故障，25202故障，轮廓监控故障，300500，代码607，伺服故障，608故障，，MX1主动编码器硬件出错，数控镗铣床报警F31111故障维修，F31412编码器故障报警维修，207016轴A驱动4电机温度传感器，231885轴A循环数据传输故障