

高速钢板牙批发 美制板牙品牌，川业 甘肃高速钢板牙

产品名称	高速钢板牙批发 美制板牙品牌，川业 甘肃高速钢板牙
公司名称	东莞市川业五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号一楼
联系电话	13925725418

产品详情

板牙在比较早的时候，是对产品配件进行外螺纹加工的重要的生产工具，因为板牙加工精度高，而且在采用机用板牙进行外螺纹加工时候，生产，在很长一段时间内，板牙都是工业用外螺纹加工的至佳选择，近几年来，随着滚牙轮和车刀的出现，板牙的用途得到了一定程度的替代。

但是因为车刀加工出来的外螺纹，精度低，而且生产效率低，而滚牙轮的生产，但是只能够对特定的牙型进行滚牙加工，在这样的市场条件下，板牙在外攻牙螺纹上面，仍然有着很好的作用，因为板牙同时具有滚牙轮和车刀的优点，加工速度快，生产精度高，而且操作简单，是对外螺纹进行加工比较好的选择。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，甘肃高速钢板牙，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，高速钢板牙定做，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

板牙按外形和用途分为圆板牙、方板牙(四方板牙)、六方板牙(六角板牙)、管形板牙和管子板牙。其中以圆板牙应用广，规格范围为M0.25~M68mm，圆板牙、六方板牙国家均有，高速钢板牙批发，由于四方板牙没有，生产厂家更少，且外观也不尽相同，但是四方板牙在维修和安装机器设备中，却非常有用。

例如安装机床时，地脚螺栓的螺纹往往容易损坏，一般单位只有圆板牙，圆板牙必须要板牙架才能套丝，而板牙架非常大，又占空间，机床地脚处无法套丝，此时只要把圆板牙在砂轮上改磨成四方板牙即可，然后用活动扳手就可套丝了，单位曾大修近50台机床，由于安装不当，大量地脚螺栓损坏，就是用此方法套的丝。

东莞市川业五金有限公司拥有一支经验丰富的技术团队，可以为客户提供刀具设计、刀具制造、刀具应用、加工工艺改进等综合服务，供应铣刀、钨钢钻头、钨钢丝攻、板牙、车刀片、车刀杆、铣刀盘等产品，欢迎来电咨询。

圆板牙是加工或修正外螺纹的用于螺纹加工的切削工具，用来加工外螺纹的刀具，主要由切削部分、定位部分、排屑孔组成，圆板牙的作用是什么？东莞市川业五金有限公司来告诉您。

圆板牙相当于一个具有很高硬度的螺母，螺孔周围制有几个排屑孔，一般在螺孔的两端磨有切削锥，圆板牙根据材质可分为合工钢板牙和高速钢板牙，根据牙型可分粗牙、细牙两种，可加工6g公差带的普通外螺纹。

东莞市川业五金有限公司专注切削刀具的研发和销售，提供切削刀具整体解决方案及配套服务，高速钢板牙销售，拥有一批技术团队以及业务精湛、服务热情的营销人员，随时为客户提供便捷的技术支持和服务，为客户提供性能优良的产品，确保满足客户的需求。

高速钢板牙批发-美制板牙品牌，川业-甘肃高速钢板牙由东莞市川业五金有限公司提供。东莞市川业五金有限公司在刀具、夹具这一领域倾注了诸多的热忱和热情，川业一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：吴经理。