

齿圈加工商 青岛卓启建新机械 齿圈加工

产品名称	齿圈加工商 青岛卓启建新机械 齿圈加工
公司名称	青岛卓启建新机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	青岛市李沧区滨海路14号
联系电话	18553237999 18553237999

产品详情

飞轮齿圈故障原因：

- 1) 在起动发动机时，由于起动机齿轮与飞轮齿圈产生撞击或因两者牙齿啮合不良，造成打坏齿圈。
- 2) 起动机的电源接通过早，使起动机齿轮与飞轮齿圈撞击。故障检修：防止起动机电源过早接通。齿圈齿单面磨损时，可将齿圈翻面使用；当个别齿损坏时，可继续使用，但在齿轮啮合不进齿圈时，可用手摇柄先摇转下曲轴，使坏齿圈与起动机齿轮错开；若齿圈两面磨损严重应换新件或堆焊修理。若齿圈有严重磨损且发动机运转不平稳，则是齿圈磨损失去平衡而造成的，曳引机齿圈加工，应校正平衡。换齿圈时的加热温度不能超过400℃，否则会使齿圈失去硬度而不耐用。

双质量飞轮的工作原理就是将原来的一个飞轮分成两个部分，一部分保留在原来发动机一侧的位置上，起到原来飞轮的作用，用于起动和传递发动机的转动扭矩，这一部分称为初级质量。另一部分则放置在传动系变速器一侧，用于提高变速器的转动惯量，这一部分称为次级质量。两部分飞轮之间有一个环型的油腔，在腔内装有弹簧减振器，由弹簧减振器将两部分飞轮连接为一个整体。由于次级质量能在不增加飞轮的惯性矩的前提下提高传动系的惯性矩，锻造齿圈加工，令共振转速下降到怠速转速以下。

青岛卓启机械配件有限公司（曾用名青岛建新齿圈有限公司），现已通过ISO/TS 16949:2002 机构的认证，是潍柴动力集团、天津雷沃配套齿圈厂家，可承接国内各发动机厂齿轮配套、各类国产进口汽车飞轮齿圈的测绘及制造。

中国汽车飞轮齿圈等零部件工业缺少自主知识产权的核心技术、关键技术，极大地制约了汽车工业的自主和自主开发。我们的体制和机制限制了很多思维和能力提高，现在中国差什么？差的是核心技术，核心技术怎么解决？靠的是人才，而这需要培育和发现，齿圈加工，需要宽容的环境鼓励，激励，宽容失败。

青岛卓启机械配件有限公司，曾用名青岛建新齿圈有限公司，生产齿圈历史悠久，可承接国内各发动机厂齿轮配套、各类国产进口汽车飞轮齿圈的测绘及制造，产品远销美国 欧洲 东南亚国家和地区。

齿圈加工商-青岛卓启建新机械(在线咨询)-齿圈加工由青岛卓启建新机械有限公司提供。青岛卓启建新机械有限公司为客户提供“飞轮齿圈,汽车发动机齿圈,工程机械齿圈,重卡启动齿圈”等业务，公司拥有“卓启”等品牌，专注于汽摩及配件加工等行业。，在青岛市李沧区滨海路14号的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：孙革。