

西门子数控机床报201951(系统修复原厂配件)

产品名称	西门子数控机床报201951(系统修复原厂配件)
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:西门子数控机床 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

西门子数控机床报201951(系统修复原厂配件)；

致力于做上海西门子维修企业，及时为客户提供高品质的维修服务和技术支持-何工

维修请选择我们：从业至今十一年维修经验，与国内外多家科研机构均有深度技术合作，自主研发多种高精度测试仪器，维修过的西门子不少于150种，维修过的各种不同型号不少于8万种，保障修复率总体保持在95%以上，占具国内同行业先水平。修好的设备客户收到后无需再调试，装机即可使用。正常使用可达到和设备一样的性能和使用年限。现在维修的级别可以不限任何品牌，不限任何型号，不限任何生产年份的设备。只要是西门子的故障我们就可以维修。维修所需更换的配件，均为原厂。

西门子数控机床报201951(系统修复原厂配件)；

常规检查采用感官来了解故障发生时所伴随的各种异常噪声、异常发热、发热元件表面的过热变色、烟熏黑或烧焦、金属烧结的亮点等。找出这些表面变化后，根据数控系统的组成及工作原理，从原理上分析各点的电压与参数，利用仪器仪表对数控机床电路或元器件进行测量、分析、比较、判断。运用这种方法对维修人员的水平要求较高，需对整个系统和各部分电路思路清楚，深入的了解才能进行。

部件交换法

这是一种在一定条件下采用的方法，就是将可能有故障的目标用备用板更换，或用机床上相同的板进行互换，然后启动机床，观察故障现象是否消失或转移，以确定故障的具体部位。采用此法之前要确认：数控系统各种电压正常，负载没有短路。如某数控车床，故障现象为X轴不动，其它功能正常。通过分析数控系统、伺服驱动器和各电机间的连接框图，从控制环节上看，故障可能出在数控系统、伺服驱动器或电机上，此时可以利用部件交换法来确定故障点，将X,Z轴电机电缆线互换，发现X轴伺服电机可以正常运转，Z轴伺服电机没有动作，此时，说明X轴电机正常，电缆恢复到原来位置后，再交换数控系统到伺服驱动器之间的电缆，发现X轴不动、Z轴正常，由此可判断X轴驱动器有故障。

参数检查法

加工程序出错，系统程序、计算机运算出错等西门子系统软件故障，往往就是由于参数变化或丢失造成的，此外，机床受外界电、磁场的影响也会造成参数变化，出现这样的现象，要先检查参数，若有变化，要先恢复参数，再查找其它原因。例如：长期闲置的机床，由于电池电量不足和电子元器件的性能变化，很容易造成参数丢失或变化，检查机床的参数情况，很容易找到故障所在。数控机床维修过程

数控机床种类多，元器件多，所产生的故障原因复杂，在维修中，要根据实际情况进行处理，下面是数控机床发生故障时的维修过程。

充分掌握故障信息

在机床出现故障后，做好现场调查工作，通过对数控机床电气的外观判断和与操作人员交流，形成对数控机床电气故障的基本了解。要了解数控机床是怎样出现故障的，出现的故障时的现场是什么样子，要有条理的进行，不要急于动手，维修前，维修人员先熟知机床的各个元器件的连接情况，才能把维修工作做得更好，另外，维修人员对系统的熟悉程度和运用技术资料的熟练程度，决定了检修排除故障的速度。因此必须掌握数控机床的安装、使用、操作及维修方面的说明书，维修人员不但要了解机床的结构和动作，熟悉机床上电气元器件的作用和位置，还要会操作机床，编制简单的加工程序并进行试运行。根据现场调查的结果，结合数控机床的控制原理，掌握故障发生时，机床的报警号和报警信息是什么？指示灯和发光管的状态怎样。如果没有报警，系统处于何种状态？故障发生在哪个程序段？正在执行何种命令？故障发生前进行何种操作？故障发生在何种速度下？轴处于何种位置？与指令值的误差量有多大？以前是否发生过类似故障？故障是否重复发生？

分析故障原因，确定检查的方法

在调查故障现象，掌握材料的基础上分析故障的起因。从故障现象着手，根据掌握的理论和实践知识，列出多种可能产生该故障的原因，然后对这些原因逐点进行分析，排除不正确的原因，后确定故障点。在分析故障原因时，思路要开阔，据机床硬件连接、信号逻辑等罗列出所有可能造故障的原因及可能解决的方法全部列出来，进行综合、判断和筛选，在对故障进行深入分析的基础上，确定故障引起的原因，对症下药，排除故障。

西门子数控系统故障230027，F07901故障维修，F31135维修，F30005故障维修，F30004故障维修，F30021故障维修，F230004代码，F020005故障，F07935故障，F01036，功率单元接地故障，F07930,A31414,F01030，700047，F31885,通讯线断维修，DRIVE-CLIQ,电机温度传感器故障，无组件通讯，循环数据传送故障，报警30039故障，故障代码30038，F31131增量/

对偏移位置过大，F31125编码器，F30001,F36200,F07800,F30897,F23004,380500