

门花压铸模具厂 压铸模具 永康乔一模具加工厂

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 门花压铸模具厂 压铸模具 永康乔一模具加工厂 |
| 公司名称 | 永康市乔一机械有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 浙江省金华市永康市经济开发区曹园村3街43号 |
| 联系电话 | 13868959265 |

产品详情

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享不同类型抛光应注意的事项

模具砂纸打磨和油石研磨应注意的事项

- 1) 对于硬度较高的模具表面只能用清洁和软的油石打磨工具。
- 2) 在打磨中转换砂号级别时，工件和操作者的双手必须清洗干净，避免将粗砂粒带到下一级较细的打磨操作中。
- 3) 在进行每一道打磨工序时，砂纸应从不同的45°方向去打磨，汽配压铸模具工厂，直至消除上一级的砂纹，当上一级的砂纹清除后，压铸模具，必须再延长25%的打磨时间，然后才可转换下一道更细的砂号。
- 4) 打磨时变换不同的方向可避免工件产生波浪等高低不平。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具选材原则

耐磨性

坯料在模具型腔中塑性变形时，沿型腔表面既流动又滑动，使型腔表面与坯料间产生剧烈的摩擦，从而导致模具因磨损而失效。所以材料的耐磨性是模具基本、重要的性能之一。

硬度是影响耐磨性的主要因素。一般情况下，模具零件的硬度越高，磨损量越小，耐磨性也越好。另外，耐磨性还与材料中碳化物的种类、数量、形态、大小及分布有关。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

永康市乔一机械有限公司生产【压铸模具】【注塑模具】【汽车阀体】【汽车起动机】【轮毂】【电动工具】【防盗门门花】

永康乔一与您分享模具加工工艺流程

- 1.底面加工，加工量保证。
- 2.铸件毛坯基准找正，2D、3D型面余量检查。
- 3.2D、3D型面粗加工，非安装非工作平面加工。
- 4.半精加工前，侧基准面的找正确保精度。
- 5.半精加工2D、3D型面，精加工各类安装工作面，半精加工各类导向面、导向孔，汽配压铸模具，留余量精加工工艺基准孔及高度基准面，并记录数据。
- 6.检验复查加工精度。
- 7.钳工镶作工序。
- 8.精加工前，工艺基准孔基准面找正，镶块余量检查。
- 9.精加工型面2D、3D，侧冲型面及孔位，精加工工艺基准孔及高度基准，精加工导向面及导向孔。
- 10.检验复查加工精度。

永康乔一机械有限公司欢迎您的来电！

门花压铸模具厂-压铸模具-永康乔一模具加工厂由永康市乔一机械有限公司提供。永康市乔一机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在浙江金华的铸造模等行业积累了大批忠诚的客户。乔一机械带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念与您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司还是从事江苏压铸模具加工，绍兴汽车配件模具厂家，杭州电动工具模具开模的厂家，欢迎来电咨询。