

速易德焊接平台 平台焊接技术要求 金华焊接

产品名称	速易德焊接平台 平台焊接技术要求 金华焊接
公司名称	苏州速易德工业装备系统有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江苏省苏州市吴中区胥口镇灵山路88号17-C
联系电话	18136731267 18136731267

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：苏州速易德工业装备系统有限公司

本调速系统解决了一般调速系统静态和动态时对系统增益要求的不同矛盾，既提高了系统硬度，又使系统工作稳定，无冲击、振荡，稳速性能大大提高，实现了对转速的精、准确预置和调节。

搭接量控制安装在直流电动机端轴上的光栅盘，其上有60个沿径向均匀分布的长孔，电动机旋转一周，计数器计60个数，焊接平台规格，设减速比为 i ，则工件旋转一周(转角 $A_1=2\pi$)对应的计数值为 $C_1=60i$ 。

焊接平台的保养一般情况下有以下几个步骤：

- 1、为了防止铸铁平板发生的变形，在吊装铸铁平板时，要用四根同样长度的钢丝绳同时挂住铸铁平板上得四个起重孔，将铸铁平板平稳吊装在运输工具上。
- 2、将平板支承点垫好、垫平，保证每个支撑点受力均匀，保证整个平板平稳。
- 3、平板安装时将铸铁平板的各个支撑点用调整垫铁垫好、垫实，平台焊接技术要求，由技术人员将平板调整至合格精度。
- 4、平板使用时要轻拿轻放工件，不要在铸铁平板上挪动比较粗糙的工件，以免对铸铁平板工作面造成磕

碰、划伤等损坏。

5、为了防止平板整体变形，使用完毕后，要将工件从铸铁平板上拿下来，避免工件长时间对铸铁平板重压造成铸铁平板的变形。

T型槽主要检定项目：

材质及表面硬度。

形状位置公差，含名义尺寸，金华焊接，垂直度公差。

外观。

平面度。

接触斑点。

平面波动量。

工作面允许挠度值。

表面粗糙度。

苏州速易德工业装备系统有限公司是一家高科技民营企业，以精益求精的品质和完善的售后服务为宗旨！苏州速易德工业装备系统有限公司欢迎广大新老顾客来电咨询！

各种功能模块除工作台外，还有定位块，直角块、立柱、任意角度调整块、V型块、销柱以及各类快速夹具、间隙调整片等辅助工具。