

# 塑胶吹塑加工服务 塑胶吹塑加工 悦而实业有限公司

产品名称	塑胶吹塑加工服务 塑胶吹塑加工 悦而实业有限公司
公司名称	东莞市悦而实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市塘厦镇凤凰岗凤南街30号
联系电话	13418564098

## 产品详情

吹塑加工产品的特点有哪些？

- 1、挤出吹塑模具，除双层壁制品等特别模具外，仅有阴模型腔，不设置阳模。与其他塑料制品所用的模具比较，在结构上要简略得多。
- 2、由于模具结构没有阳模，能够吹胀成型带较深凹陷、外形杂乱的塑料制品。
- 3、模具型腔无熔体流道，型坯进入模具后再闭模。型坯熔体依托压缩空气胀大来充填型腔。
- 4、与打针模具比较，塑胶吹塑加工服务，挤出吹塑模具型腔所承受压力低，可选用轻型材料制作模具，型腔无需硬化处理。模具造价也相对低价。
- 5、可连续出产，塑胶吹塑加工哪家，能够制作尺寸长的制品。
- 6、能够出产断面不一样的吹塑加工产品。
- 7、和其他设备组合，能够结束不一样技术进程的归纳加工。如拉出机和压延机协作出产薄膜。
- 8、挤出机机头和造粒机协作能够造粒。
- 9、吹塑加工产品占地面积小，出产环境清洁。

吹塑制品的型坯成型方法可分为两种，即挤出吹塑成型中的挤出成型和注塑吹塑成型中的注塑成型。

型坯的吹塑成型

型坯的吹塑成型又可分为拉伸吹塑、热坯吹塑和冷坯吹塑三种。

## 拉伸吹塑

是指被挤出或注塑成型的型坯，经内部拉伸芯棒或外部拉伸夹具的机械纵向拉伸，塑胶吹塑加工，然后再用压缩空气吹胀中径，得到横向拉伸，成为双轴向拉伸的中空制品。

透明塑料因为透光率要高，必定需求塑料制品外表质量需求严厉，不能有任何斑纹、气孔、泛白。雾晕、黑点、变色、光泽欠安等缺点，因而在整个吹塑加工进程对质料、设备。模具、乃至商品的规划，都要十分注意和提出严厉乃至格外的需求。其次因为透明塑料多为熔点高、活动性差，因而为确保商品的外表质量，往往要在机高温、注射压力、注射速度等技术参数作纤细调整，使注塑料时既能充溢模，又不会发生内应力而导致商品变形和开裂。因而从质料预备，对设备和模具需求、注塑加工技术和商品的质料处置几方面都要进行严厉的操作。

塑胶吹塑加工服务-塑胶吹塑加工-悦而实业有限公司由东莞市悦而实业有限公司提供。东莞市悦而实业有限公司是一家从事“吹塑加工,模具设计制作,大型吹塑,异形吹塑,吹塑瓶,吹塑盒”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“悦而”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使悦而实业在塑料桶（罐）中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。 特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！