

# 母线折弯机多少钱 合肥母线折弯机 山东巨辉质量可靠

产品名称	母线折弯机多少钱 合肥母线折弯机 山东巨辉质量可靠
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

## 产品详情

母线折弯机模具：

(1) 根据产品的实际要求及机器的不同使用情况选择相应的模具。折弯机可选模具有标准模（含普通折弯凹模和普通折弯凸模）也称平弯模具、无压痕凹模、立弯模、U形模，我公司也可根据客户的特殊要求设计使用模具。

(2) 我公司随机提供普通折弯凸模按折弯内圆角大小分为三个规格开口70mm的凹模一件，母线折弯机厂家，即R5、R10、R15，合肥母线折弯机，分别用于加工不同厚度的板材。普通折弯凸模既可以和无压痕凹模配合使用，也可以和普通凹模配合使用。

母线折弯机的操作规范：

- 1、操作母线折弯机前首先要进行油面检查，如油面低于警戒线，需在各活动部份加润滑油。启动油泵同时观察油泵转动方向是否符合油泵铭牌指示方向，让油泵空运行二分钟后才开始工作。
- 2、母线折弯机的使用须有专人负责管理，操作者熟悉母线机的安全操作规程。进行母线制作时，要按母线规格大小、用途的不同依照“弯曲力选择表”选择弯曲力。在满足用途的情况下尽量选用小弯曲力，因弯曲力用大，母线折弯机多少钱，制作母线时会损伤母线。
- 3、进行母线加工制作时，要注意母线的运动方向、位置，防止母线在加工过程及人体。
- 4、在调高母线折弯机设备的工作弯曲力时，要注意系统的油压较多不得超过20Mpa，否则将损坏设备。

5、在折弯机上装模具时，母线折弯机生产厂家，要将模具摆正，有螺丝紧固的地方要拧紧螺母，卸换模具时注意模具的活动部份，防止松脱。

数控折弯机的性能特点：

- 1、滑块行程(Y，后挡料，X，R，Z可选均由电脑自动控制)。
- 2、液压上传动式，平稳可靠。
- 3、全钢焊接结构，振动消除应力，具有强度高，刚性好。
- 4、折弯机上模配有挠度补偿机构，250吨以上采用下模补偿机构。
- 5、折弯机机械挡块，扭轴强迫同步，精度高。
- 6、数控折弯机光栅尺、压力比例阀、伺服电机均。

关于数控折弯机的优点和性能特点的介绍就是以上这么多内容了，大家看完应该对数控折弯机有一定的了解了吧，这个折弯机的优点就是自动，方便，感兴趣的朋友以后需要可以购买这种的折弯机。

母线折弯机多少钱-合肥母线折弯机-山东巨辉质量可靠(查看)由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司是一家从事“数控母线折弯机,数控母线冲剪线,铜铝排加工机,母线加工机”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“巨辉”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使山东巨辉在电子、电工产品制造设备中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！