

母排加工机多少钱？山东巨辉值得信赖 徐州母排加工机

产品名称	母排加工机多少钱？山东巨辉值得信赖 徐州母排加工机
公司名称	山东巨辉智能科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	济南市长清区城南工业园
联系电话	18006366789 18006366789

产品详情

数控母线加工机的液压泵站使用和维护.

- 1、 母线机油泵使用46#机械油，
- 2、 泵站启动时，必须把卸荷阀打开，以防电机过载.
- 3、 各阀出厂前均已调试到额定压力，一般情况下对各阀不得随便调整，长期在低于额定压力的情况下使用，可将高压安全阀工作压力调低，母排加工机多少钱？，高压安全阀调压时拆去保护帽，用螺丝刀逆时针拧动螺钉即可降低压力，反之则压力长高，但切不可将压力调至高于该泵的额定压力.
- 4、 母线机双作用泵，连接配套油缸A出口为工作高压，B出口为回位低压，母排加工机厂家，不可连接反向.
- 5、 该泵正常工作温度-20 -55 ，温度过高应进行冷却或停泵，油温过低不允许泵直接工作需采取加温措施，需间接加温切不可用火直接加温.
- 6、 高压胶管应随时检查，徐州母排加工机，以防出现事故，一般半年应进行一次胶管压力试验，试验压力应大于87Kgf/m²，高压胶管在使用过程中应避免打折和急弯，操作者不可靠胶管太近，以防意外.
- 7、 该泵每年应进行一次检修，母排加工机价格，各件用轻柴油或煤油清洗并注意保护配合面.
- 8、 电动泵站接线时，一定要接上地线，以防发生触电事故.
- 9、 应保持油箱的油量在贮油的四分之三以上，加油时应用120-160目的滤油网过滤，一般应两个月清洗一次母线机，更换新油液.

针对数控母线机电气方面的故障时应该按照下面的对策进行应对：

电源 电源是维修系统乃至整个机床正常工作的能量来源，它的失效或者故障轻者会丢，失数据、造成停机。重者会毁坏系统局部甚至全部。西方国家由于电力充足，电网质量高，因此其电气系统的电源设计考虑较少，这对于我国有较大波动和高次谐波的电力供电网来说就略显不足，再加上某些人为的因素，难免出现由电源而引起的故障。

数控母线机设备与常规母线机机械部分相同的故障可用常规母线机机械故障处理规定对待.但由于数控母线机设备机床多采用电气控制，使机械结构简化，所以机械故障率有明显地降低

数控母线机设备配备了许多限位运动的行程开关，使用一段时间后，使运动部件的运动特性起了变化以及压合行程开关的机械可靠性与行程开关本身的品质、特性都会影响整机的运动.这就需要很好地检查、更换或调整.

母排加工机多少钱？-山东巨辉值得信赖-

徐州母排加工机由山东巨辉智能科技有限公司提供。山东巨辉智能科技有限公司是山东 济南 ,电子、电工产品制造设备的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在山东巨辉领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创山东巨辉更加美好的未来。