

尼龙拉链回收处理 东莞市阿丰布料行

产品名称	尼龙拉链回收处理 东莞市阿丰布料行
公司名称	东莞市中堂阿丰布料店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市中堂镇蕉利滨江一路
联系电话	15019950618 15019950618

产品详情

很多的人都是这样的，当拉链已经不能再使用的时候，很多的人都会选择直接丢弃的，这样的话，不仅是会造成对于环境的污染，也是不明智的做法的。

其实，小编想说的是，当废旧的拉链不要的时候，其实是可以对其进行回收拉链的，而对于回收拉链不单单是回收那么的简单的，更重要的是可以减少对于环境的污染，也能为一些商家达到经济利益的效果，何乐而不为呢？

阿丰布料行是一家回收各厂的库存积压品、次品、废品、包括：各厂商库存原材料，等积压库存物料，并同时处理各时期淘汰、报废的物品抵债、转厂等业务。

平时拉链出现阻卡现象该如何处理？拉动拉链时如果发生阻卡现象，应将拉头向后退一定的距离再往前拉拉链，切不可硬拉，否则会产生链牙歪斜与脱落。

使用拉链时，开合不顺利，该如何处理？如果用力拉动拉头，会产生链齿咬合故障。此时用石蜡或润滑喷雾涂与链牙表面和里面，然后移动拉头数次后就滑动松了。

开合拉链时，有时链头咬住线带或布料而拉头拉不动，该怎么办？在这种情形下，如果强行拉动拉头，则会愈咬愈深，应该一方面把拉头倒退，一方面把布料解开。完全咬进去时，不要大力拉动拉头，请慢慢倒退拉头。

拉头口高：2.9-3.0 口宽：6.5-6.6 组合宽：6.45 ± 0.05 单宽：4.15 ± 0.05 厚度：2.70 ± 0.05

普通开尾：定寸选齿要根据不同码装随时调整（因牙距有变化），保证右插左高右低，左插反之，超音半粒咪压到根，胶布的位置要平齐，保证插销方块的针的孔冲到底，打孔布脚长约9.5mm，保证插销方块装到根，插销冲针局中穿透，方块带胫一侧要夹牢，并且冲针局中穿透。

维修拆装模具时一定要注意下模斜度，即右插左高右低，左插反之，并且要进行强力测试，合格后方可生产。

容易出现次品的因素：由于打开布脚太短或太长，分别造成强度不够，尼龙拉链回收处理，插销方块装不到根，造成方块头歪，不好相配，强度达不到标准值，原因时冲孔太偏带胫外侧一边，冲孔太深造成带胫断裂。

注塑开尾：定寸、超音同上，打开需换打开模，（注：换模时，注意起始位置，因模具行程不一样，否则易损坏模具），具体调整可用一张纸放进模具中，手盘带轮，纸刚好切下为宜，打孔脚长9.5mm，压方块插销请参照3#尼龙开尾压机。

尼龙拉链回收处理-东莞市阿丰布料行由东莞市望牛墩阿丰布料商行提供。“库存牛津布,皮革,里布,织带,拉链,松紧带,箱包材料回收”选择东莞市望牛墩阿丰布料商行，公司位于：东莞市中堂镇蕉利滨江一路，多年来，阿丰布料行坚持为客户提供好的服务，联系人：郑先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。阿丰布料行期待成为您的长期合作伙伴！