

轨距尺厂家 海特测控 广东轨距尺

产品名称	轨距尺厂家 海特测控 广东轨距尺
公司名称	襄阳海特测控技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省襄阳市高新区长虹北路追日路口中润大厦13层
联系电话	18307109917

产品详情

襄阳轨距尺厂家，襄阳钢轨直度测量尺，襄阳轨距尺报价为您介绍数显轨距尺工作原理

轨距尺测量原理：

通过拉动扳手带动导杆做长度方向的移动，使得连接在导杆前端的活动测头及其联接的位移传感器拉杆与固定在尺身上的位移传感器外壳产生相对运动，位移传感器给出对应的电信号，轨距尺厂家，由此实现将轨距尺滑动测头与固定测头之间所对应的轨距测量值的电检测。位移传感器的信息传输给数据微处理器，通过电子显示面板切换按键，实现轨距、查照、护背等不同测量需求。

微处理器内置温度传感器实时将当前温度传输给数据微处理器，数据微处理器将接收到的各种信息经线性度修正与温度补偿运算后将当前的轨距信息显示在OLED液晶屏上，从而达到测量轨距的目的。

温度补偿程序的作用是：由于尺身为铝合金材质，其线胀系数与轨道上影响轨距直接的轨枕的线胀系数相差很大，这样就会在不同温度下测量出的轨距产生很大误差，为了消除因温度而产生的误差，特设置温度传感器实时监控温度的变化，并将其传输给数据微处理器，数据微处理器根据当前的温度将位移传感器传来的轨距信息进行修正，以保证轨距尺在不同温度下测出距的准确性。

海特测控数显轨距尺采用微电子、嵌入式、传感器等技术，精度高、自带温度补偿优化(能对环境温度影响进行自动修正)、温漂小、稳定性好、使用方便，功能多样，各种自然环境下均可使用。是高铁、铁路局、建设局等标准轨距1435mm的铁路铺轨和铁路检修的好帮手!

轨距尺是量测两根钢轨内侧轨距地，中准轨距是1435mm，误差-2、+5mm；直线要求两根轨水平

，看轨距尺的水平水泡居中；曲线外侧轨高于内侧，根据不同半径计算出不同加高；也就是内外轨高差，轨距尺哪家好，超过允许范围就要进行养护。两根轨高差超过范围，在线路上就是存在三角坑了，影响列车稳定行驶。

经检验合格的轨距尺一般的使用时可以不考虑方向，但在对于道岔测量时必须考虑方向，以免发生差错或不准。检验查线路轨距时，轨距尺必须放置在钢轨工作边垂直的位置上。

为避免因放置的位置不正确而发生差误，常把固测端紧靠一股钢轨的作用边，活测端作小量前后移动，取其小量值，北京轨距尺，即为该处轨距值。测量道岔时须将固测的固定块外测量面紧靠在辙叉心轨作用面上，活测端的活测块外测量面与基本轨作用边接触，即可测得轨距值。

将轨距尺固测块外测量面与辙叉心作用面紧靠不动，提起拉手，使活测块内测量面与护轨作用面接触，即可量查照间隔尺寸(1391mm)。

活测块内测量面与护轨作用面接触不动，再提起拉手，使固测块测量面与辙叉翼作用面接触，即可测量护轨护背距离尺寸(1348mm)。

注意事项

- 1、使用轨距尺时，必须调节度轮盘，对准水准泡零位，轨距尺价格，看超高刻度，再从放大镜刻线正上方看轨距刻度。
- 2、使用时严禁生拉硬拽，防止碰坏轨距尺的两个侧头，减少测量时带来的误差。
- 3、要爱护好轨距尺上的刻度盘，一旦损坏将无法使用。
- 4、使用后要及时上交进行保管，及时轻擦轨距尺上的污迹。

使用轨距尺注意事项:

- 1.使用轨距尺时，必须调节度轮盘，对准水准泡零位，看超高刻度，在从放大镜刻线正上方看轨距刻度。
- 2.使用时，严禁生拉硬拽，防止碰杯轨距尺的两个测头，减少测量时带来的误差。
- 3.要爱护好轨距尺上的刻度盘，一旦损坏将无法使用。
- 4.使用后要及时上交，进行保管，及时轻擦轨距尺上的污迹。

襄阳海特测控技术有限公司成立于2007年，公司位于中国鄂西北经济中心襄阳市高新区。从事高速铁路和城市轨道交通计量检测设备研发、生产及销售的高新技术企业。

轨距尺厂家-海特测控-广东轨距尺由襄阳海特测控技术有限公司提供。襄阳海特测控技术有限公司是从事“轨道线路监测类,铁路器材类,线路维护设备类”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：叶总。同时本公司还是从事山东数显轨距尺，江苏轨距尺，河南铁路轨距尺的服务商，欢迎来电咨询。