

防水数显卡尺采购 防水数显卡尺 桂量量具刀具公司

产品名称	防水数显卡尺采购 防水数显卡尺 桂量量具刀具公司
公司名称	天津桂量量具刀具有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南开区密云路与黄河道交口西南侧北方城二区30-109
联系电话	13752007405 13752007405

产品详情

陶瓷量块的检定方法与钢量块有所不同

也正是由于陶瓷量块的上述特点，使得它的检定方法与钢量块有所不同。陶瓷量块比较测量一般采用接触式干涉仪，由于陶瓷量块的硬度达到了HV150(相当于HRC80以上)，防水数显卡尺，而普通接触式干涉仪带筋工作台的硬度只有HRC53左右，测量时非常容易损伤工作台，使之产生毛刺、划痕等缺陷，这些缺陷会造成测量误差。并且目前大多数计量机构没有配备标准陶瓷量块，防水数显卡尺采购，当采用钢量块作为标准时，这些缺陷反过来又会损伤标准量块。

仪器测帽以一定的力作用于量块表面

比较测量时，仪器测帽以一定的力作用于量块表面，此时量块表面会产生一个弹性压陷，当标准量块和被测量块材料相同时，其弹性模数和表面硬度相同，在标准量块和被测量块表面产生的压陷深度相同时，这一影响可以忽略不计。以钢量块作为标准测量陶瓷量块

时，由于两者的材料不同，弹性模数相差非常大，其压陷量也不相同，从而产生测量误差；另外，陶瓷量块的膨胀系数为 9×10^{-6} ，钢量块的膨胀系数为 11.5×10^{-6} ，当实验室温度偏离20℃，采用钢量块作为标准，如果不进行温度修正，也会造成测量误差。所以

，采用比较法测量陶瓷量块长度时，应采用陶瓷量块作为标准，同时配以陶瓷材料制成的带筋工作台。

数显卡尺指示误差校验：

- 1.检查点的分布：参见卡尺分布。
- 2.计量点应在测量爪的内端和外端的两个位置、量块的长边和规面上进行检查。
- 3、每一个检查点用卡尺重复3-5次，防水数显卡尺制作，测量数据的平均值。
- 4.测量应在两个条件下进行：螺钉紧固和松动。无论尺架是否紧固，测量表面与卡尺基础面之间的接触面应能正常滑动。
- 5、计算每个规格重复测量的平均值
- 6、拿着量块时要戴手套，轻轻地处理它们。
- 7、将量块值与实测平均值进行比较，防水数显卡尺定做，并根据判据进行判断。
- 8、校准后，校准卡尺被防锈并放入箱中。量块防锈保养，整齐放置于箱内。向用户或托管人发送更正。

防水数显卡尺采购-防水数显卡尺-

桂量量具刃具公司(查看)由天津桂量量具刃具有限公司提供。天津桂量量具刃具有限公司是天津 天津市，量具的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在桂量量具领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创桂量量具更加美好的未来。